



Member of CISQ Federation



**COMUNE DI MONTALTO DI CASTRO**  
*Provincia di Viterbo*

---

**DETERMINAZIONE**  
**COPIA**

**SETTORE VII**

**Numero Registro Generale 896 del 11-05-2026**

**OGGETTO:** AVVISO PUBBLICO PER L'AFFIDAMENTO A SOGGETTO TERZO DELL'ORGANIZZAZIONE COMPLESSIVA DELLA 37<sup>A</sup> SAGRA DEL MELONE - ED. 2026 - 2-3-4-5 LUGLIO 2026 PESCIA ROMANA - PROVVEDIMENTI

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

**RICHIAMATA** la Delibera del Consiglio Comunale n. 64 del 23/12/2025 che ha approvato il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2026-2028;

**RICHIAMATA** la Delibera del Consiglio Comunale n. 66 del 23/12/2025 con cui è stato approvato il Bilancio di Previsione 2026/2028;

**VISTA** la Deliberazione di Giunta Comunale n. 65 del 20-03-2026 avente ad oggetto " AGGIORNAMENTO AL PEG 2026-2028 E ASSEGNAZIONE DELLE RISORSE FINANZIARIE".

**VISTO** il decreto sindacale n. 4 del 26/02/2026 con il quale ai sensi e per gli effetti del Combinato disposto dell'art.50, comma 10, e 109, comma 2, del D.lgs18 agosto 2000 n.267, nonché del vigente C.C.N.L. del comparto Regioni - Enti locali, sono stati nominati i Responsabili di Servizio per il periodo dal 01/03/2026 fino al 30/06/2026;

**VISTA** la Deliberazione della Giunta Comunale n. 74 del 31/03/2025 con cui è stato approvato il "PIANO INTEGRATO DI ATTIVITÀ E ORGANIZZAZIONE TRIENNIO 2025/2027" nonché i successivi atti n. 172 del 17.07.2025, n. 252 del 18.11.2025 e n. 279 del 30.12.2025;

**PREMESSO** che l'art. 25, comma 5, del Regolamento comunale per la disciplina dello svolgimento delle attività commerciali su aree pubbliche approvato con Delibera del Consiglio Comunale n.36 del 30/07/2019 prevede la realizzazione della SAGRA DEL MELONE, da svolgersi nel mese di luglio a Borgo Vecchio, in Pescia Romana;

**EVIDENZIATO** che nelle 36 passate edizioni la sagra del melone ha contribuito a valorizzare e promuovere il contesto locale e le attività culturali, economiche e sociali, richiamando la partecipazione della cittadinanza e di molti visitatori, rivestendo pertanto un particolare interesse anche socio-economico per la collettività;

**RITENUTO** pertanto opportuno procedere alla realizzazione dell'iniziativa in oggetto;

**VISTA** la candidatura del Comune di Montalto di Castro all'*AVVISO PUBBLICO PER LA CONCESSIONE DI CONTRIBUTI A SUPPORTO DI INIZIATIVE DI PROMOZIONE E VALORIZZAZIONE DEI PRODOTTI AGRICOLI E DEL PATRIMONIO ENOGASTRONOMICO LAZIALE ORGANIZZATE DA COMUNI, PRO LOCO, ASP, PARCHI REGIONALI DEL LAZIO E COMUNITA' MONTANE DEL LAZIO PERIODO 1° MARZO 2026 – 31 AGOSTO 2026 - CUP: F89F25000060002*" in esecuzione della determinazione del Dirigente dell'Area Promozione e Comunicazione n. 55/2026 del 21/01/2026, per la richiesta del contributo per il cofinanziamento della 37^ Sagra del Melone che si terrà nel mese di Luglio 2026 in Pescia Romana;

**CHE** a seguito dell'approvazione della graduatoria ai sensi dell'art. n. 9 dell'Avviso Pubblico, giusta Deliberazione del Consiglio di amministrazione n. 8/2026 e Determinazione del Dirigente dell'Area Promozione e Comunicazione n. 55/2026 - CUP F89F25000060002, il comune di Montalto di Castro è risultato ammesso al contributo ma non finanziato (candidatura prot. 4568);

**RICHIAMATA** integralmente la deliberazione n. 107 del 05/05/2026 con cui la Giunta Comunale ha disposto di procedere alla realizzazione della Sagra del Melone – ed. 2026 – fissandone le date al 02/03/04/05 Luglio 2026 in Pescia Romana – Borgo Vecchio - affidando a terzi, mediante procedura a evidenza pubblica:

- l'organizzazione e gestione del percorso espositivo/mercato;
- l'organizzazione e gestione dello stand gastronomico;
- l'organizzazione e gestione delle iniziative di spettacolo, culturali e di intrattenimento per i visitatori,

dando mandato al competente Ufficio comunale di provvedere, con procedura selettiva ad evidenza pubblica, ad individuare il soggetto esterno qualificato per l'organizzazione e la realizzazione complessiva della stessa, compreso il mercato, lo stand gastronomico, gli intrattenimenti e gli spettacoli diurni/serali, al quale concedere le aree pubbliche come meglio individuate nella planimetria, posta in allegato A), quale parte integrante e sostanziale, al medesimo atto;

**DATO ATTO** che con la stessa Deliberazione la Giunta Comunale ha, altresì, emanato e approvato le "Linee Guida per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione generale della 37^ Sagra del Melone - edizione 2026" di cui trattasi, poste in allegato 1) al medesimo provvedimento unitamente ai seguenti ulteriori allegati:

- Allegato 2) Piano economico della Sagra del Melone – Edizione 2026;
- Allegato 3) Quadro economico Sagra del Melone – Edizione 2026;

**CONSIDERATO** che la gara verrà espletata con modalità telematica (in conformità a quanto disposto dall'art. 25 del D.lgs. n. 36/2023) mediante la quale verranno gestite le fasi di presentazione delle offerte e di aggiudicazione, previa valutazione qualitativa delle offerte tecniche presentate da parte di una Commissione Giudicatrice che verrà successivamente nominata oltre che lo scambio di informazioni e comunicazioni, come meglio specificato nel Disciplinare Telematico;

**RITENUTO** di dare esecuzione a quanto disposto dalla Giunta Comunale con proprio provvedimento n. 107 del 05/05/2026 dando atto che il soggetto gestore dovrà ottemperare a tutti gli obblighi di safety e security connessi allo svolgimento in sicurezza dell'iniziativa stessa;

**RILEVATA** la necessità, in questo contesto e per quanto sopra esposto, di procedere all'approvazione della seguente documentazione per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione e realizzazione della 36<sup>a</sup> Sagra del Melone– ed. 2026 - in programma il 02/03/04/05 luglio 2026 a Pescia Romana:

1. Avviso per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione complessiva della 37<sup>a</sup> sagra del melone– ed. 2026 – 02/03/04/05 luglio 2026 (Allegato 1);
2. Planimetria (Allegato A);
3. Modulo domanda di partecipazione/autocertificazione (Allegato B);
4. Offerta tecnica (Allegato C);
5. Offerta economica (Allegato D);
6. Schema Convenzione (Allegato E);
7. Patto di integrità (Allegato F);
8. Disciplinare telematico e Timing di Gara (Allegato G)

**VISTO** il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli EE.LL. approvato con D. Lgs. n. 267/2000 con particolare riferimento all'art. 109, comma 2, ss.mm.ii e art. 183;

**VISTO** l'art. 108 del D.lgs. 36/2023 ss.mm.ii.;

**VISTO** lo Statuto dell'Ente;

**VISTO** il Regolamento di contabilità;

## **DETERMINA**

per le motivazioni espresse in premessa, in esecuzione della Deliberazione della Giunta Comunale n. 107 del 05/05/2026, che integralmente si richiamano:

1. di approvare, quali parti integranti e sostanziali del presente provvedimento, l'Avviso per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione complessiva della 37<sup>a</sup> Sagra del Melone – ed. 2026 – 02/03/4/05 luglio 2026, posto in Allegato 1) alla presente determinazione e i modelli nello stesso richiamati e di seguito elencati:
  - a) Allegato A) - Planimetria;
  - b) Allegato B) - Modulo domanda di partecipazione/autocertificazione;
  - c) Allegato C) - Offerta tecnica;
  - d) Allegato D) – Offerta Economica
  - e) Allegato E) – Schema Convenzione;
  - f) Allegato F) – Patto di integrità
  - g) Allegato G) – Disciplinare telematico e timing di gara
2. di dare atto che la planimetria con l'area da destinare alla manifestazione e dare in concessione al gestore, già approvata con D.G.C. n. 107 del 05/05/2026, – è posta in Allegato A) al presente provvedimento del quale ne forma parte integrante e sostanziale;
3. che è, altresì, posto in allegato alla presente determinazione l'Allegato 2) "Piano economico della Sagra del Melone – Edizione 2026", già approvato con la suddetta D.G.C. n. 107 del 05/05/2026, ai fini della determinazione del corrispettivo per l'organizzazione complessiva della manifestazione, importo assoggettato a ribasso;

4. che la gara verrà espletata con modalità telematica in conformità a quanto disposto dall'art. 25 del D.lgs. n. 36/2023 mediante la quale verranno gestite le fasi di presentazione delle offerte e di aggiudicazione, previa valutazione qualitativa delle offerte tecniche presentate da parte di una Commissione Giudicatrice che verrà successivamente nominata oltre che lo scambio di informazioni e comunicazioni, come meglio specificato nel Disciplinare Telematico;
5. di stabilire che la gara sarà esperita ai sensi dell'Art. 108 del D.lgs. 36/2023, sulla base del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
6. di assumere pre-impegno contabile al capitolo n. 898784, del bilancio pluriennale 2026-2028 esercizio 2026, provvisto di sufficiente disponibilità, pari a complessivi € 34.300,00;
7. di dare atto che avverso il presente provvedimento è ammesso il ricorso giurisdizionale da parte di chi ne abbia interesse innanzi al Tribunale Amministrativo Regionale del Lazio nel termine di 60 (sessanta) giorni dalla comunicazione (pubblicazione all'Albo Pretorio) ovvero, ricorso straordinario al Capo dello Stato entro il termine di giorni 120 (centoventi).

Montalto di Castro, 11-05-2026

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**  
F.to DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

---

---

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**

In relazione al disposto di cui all'art. 151 comma 4, del T.U.E.L. DL.vo 18 Agosto 2000 n. 267, **APPONE** il visto di regolarità contabile e **ATTESTA** la copertura finanziaria della spesa contenuta in questo provvedimento con i seguenti impegni contabili che sono stati regolarmente registrati sui rispettivi interventi.

Capitolo	Impegno Provvisorio	Importo (Anno corrente e succ.)	CIG/CUP	Creditore
898784.0 EVENTO SAGRA ASPARAGO/MELONE - ACQUISTO DI BENI - U.1.03.02.02.999 - Altre spese per relazioni pubbliche, convegni e mostre, pubblicità n.a.c	2026 . 267	34.300,00 0,00 0,00	- F89F25000060002	

Montalto di Castro, 11-05-2026

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**  
F.to FABIOLA SCAGLIONE

---

**ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE**

La presente determinazione viene pubblicata all'albo pretorio on line del sito web istituzionale di questo Comune per 15 giorni consecutivi (art. 32 comma 1, della legge 18 giugno 2009 n. 69).

Montalto di Castro, 11-05-2026

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**  
F.to DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

---

**\*\*\*COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE AD USO AMMINISTRATIVO\*\*\***

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**  
DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

---

Documento originale sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005