



Member of CISQ Federation



COMUNE DI MONTALTO DI CASTRO
Provincia di Viterbo

**DETERMINAZIONE
COPIA**

SETTORE VII

Numero Registro Generale 1151 del 19-06-2025

OGGETTO: AVVISO PUBBLICO PER L'AFFIDAMENTO A SOGGETTO TERZO DELL'ORGANIZZAZIONE COMPLESSIVA DELLA 36^a SAGRA DEL MELONE □ ED. 2025 □ 4/5/6 LUGLIO 2025 PESCIA ROMANA - CUP F89F25000000002. AGGIUDICAZIONE

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

VISTO il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2025-2027 approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 70 del 27/12/2025 e i relativi allegati;

VISTA la Delibera del Consiglio Comunale n. 71 del 27/12/2025 con cui è stato approvato il Bilancio di Previsione 2025/2027;

VISTA la Deliberazione di Giunta Comunale n. 8 del 15/01/2025 avente ad oggetto " APPROVAZIONE PEG 2025-2027 E ASSEGNAZIONE DELLE RISORSE FINANZIARIE ";

VISTO il decreto sindacale n. 24 del 15.11.2025 con il quale, ai sensi e per gli effetti del combinato disposto dell'art.50, comma 10, e 109, comma 2, del D.lgs 18 agosto 2000 n.267, nonché del vigente C.C.N.L. del comparto Regioni – Enti locali individuati i Responsabili di Servizio fino al 31/12/2025;

VISTA la deliberazione dei Giunta Comunale n. 80 del 04/04/2025 di approvazione del PIANO INTEGRATO DI ATTIVITÀ E ORGANIZZAZIONE TRIENNIO 2025/2026 e le successive delibere di aggiornamento n. 134 del 12/06/2025 e n. 227 del 18/11/2025;

VISTO il decreto sindacale n. 28 del 30/12/2024 ai sensi e per gli effetti del combinato disposto dell'art.50, comma 10, e 109, comma 2, del D.lgs 18 agosto 2000 n.267, nonché del vigente C.C.N.L. del comparto Regioni - Enti locali, è stato nominato il Responsabile del Settore VI, incarico conferito ai sensi dell'art.110 c.1;

RICHIAMATO il D.lgs. 31.03.1998, n. 114 e ss.mm. e ii.;

VISTO il Documento programmatico della Regione Lazio 19.02.2003, n. 139 Art. 5, Lettera B, comma 4, e ss.mm. ii;

VISTA L.R. Lazio 06/11/2019 n. 22 - Testo Unico del Commercio;

VISTA La Deliberazione del C.C. n. 13 del 13/04/2001 e s.m.i. con la quale è stata data attuazione agli adempimenti di cui agli artt. 28 del D.Lgs. 31 marzo 1998, n. 114 e n. 35 della L.R. Lazio 18 novembre 1999, n. 33 provvedendo all'individuazione delle zone destinate al commercio su aree pubbliche;

VISTA la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 63 del 13/09/2004 con la quale è stato approvato il regolamento per la disciplina dell'attività commerciale sulle aree pubbliche ai sensi della L.R. 33/1999, allegato al medesimo atto quale parte integrante e sostanziale, successivamente modificato e integrato, in sede di ricognizione periodica delle aree pubbliche da destinare al commercio, con provvedimenti del Consiglio Comunale n. 3/2009, n. 38/2010, n. 15/2013, n. 7/2014, n. 25/2014, n. 14/2015, n. 85/2016 e n. 9/2017;

RICHIAMATA la Delibera di Consiglio Comunale n. 36 del 30/07/2019, con la quale, è stato tra l'altro approvato il testo definito del sopra richiamato regolamento, allegato al medesimo atto quale parte integrante e sostanziale dello stesso;

PREMESSO che l'art. 25, comma 5, del REGOLAMENTO COMUNALE PER LA DISCIPLINA DELLO SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITÀ COMMERCIALI SU AREE PUBBLICHE prevede la realizzazione della SAGRA DEL MELONE, da svolgersi nel mese di luglio a Borgo Vecchio, in Pescia Romana;

RICHIAMATA integralmente la deliberazione n. 118 del 23-05-2025 con cui la Giunta Comunale ha disposto la realizzazione della "36^ Sagra del Melone– Edizione 2025", in programma per il 04-05-06 luglio 2025 in Montalto di Castro – Pescia Romana-, dando mandato al competente Ufficio comunale di provvedere, con procedura selettiva ad evidenza pubblica, ad individuare il soggetto esterno qualificato per l'organizzazione e realizzazione complessiva della stessa, compreso il mercato, lo stand gastronomico, gli intrattenimenti e gli spettacoli diurni/serali, al quale concedere le aree pubbliche come meglio individuate nell'allegata planimetria (allegato A), parte integrante e sostanziale del medesimo atto;

DATO ATTO CHE con determinazione a contrarre n. 994 del 26/05/2025 in esecuzione della suddetta deliberazione di Giunta Comunale è stato disposto:

- di approvare, gli atti di gara ad essa allegati;
- di espletare la gara con modalità telematica in conformità a quanto disposto dall'art. 25 del D.Lgs. n. 36/2023 mediante la quale verranno gestite le fasi di presentazione delle offerte e di aggiudicazione, previa valutazione qualitativa delle offerte tecniche presentate da parte di una Commissione Giudicatrice;
- di esperire la gara ai sensi dell'Art. 108 del D.lgs. 36/2023, sulla base del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
- assunto pre-impegno contabile n. 269 del 26/05/2025 al capitolo n. 898784.0, del bilancio pluriennale 2025-2027

CONSIDERATO che la procedura di gara si è condotta mediante la piattaforma di e-procurement NET4MARKET-CSAmed S.r.l. di Cremona, ai sensi degli artt. 25 e 29 del D.lgs. n. 36/2023, che prevedono l'obbligo di utilizzo di mezzi di comunicazione elettronici per lo svolgimento di procedure di affidamento ed esecuzione dei contratti pubblici;

PRESO ATTO che l'avviso pubblico è stato regolarmente pubblicato sulla sopraindicata piattaforma e sul sito istituzionale in data 26/05/2025, prevedendo la data ultima di ricezione delle domande di partecipazione alle ore 13.00 del 16/06/2025;

DATO ATTO che entro il termine di scadenza per la presentazione delle offerte è pervenuta sulla piattaforma Net4market una sola offerta presentata dalla A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004, con sede in Piazza delle Mimose, 1 – Montalto Di Castro – C.F. e P.I. 01792290569, legalmente rappresentata dal sig. Ceccarelli Marco (C.F. CCCMRC78B14G088Z);

DATO ATTO che con determinazione n. 1131 del 16/06/2025 è stata nominata la commissione giudicatrice e che le operazioni della procedura aperta di selezione hanno avuto inizio il 17/06/2025 e si sono concluse nella stessa data come risulta dai verbali n. 1, n. 2 e n. 3 del 17/06/2025;

VISTI i verbali delle operazioni di gara redatti dalla Commissione nelle sedute del 17/06/2025, sottoscritti da tutti i membri della stessa Commissione di Gara e trasmessi al RUP con nota prot. n. 19876 del 18/06/2025 a firma del Presidente della commissione di Gara Arch. Sara Massi;

VISTO, in particolare, il verbale di gara n. 4 del 18/06/2025 allegato al presente atto relativo alla procedura di gara in oggetto con il quale la commissione ha provveduto all'aggiudicazione in favore dell'operatore economico A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004, con sede in Piazza delle Mimose, 1 – Montalto Di Castro – C.F. e P.I. 01792290569, legalmente rappresentata dal sig. Ceccarelli Marco (C.F. CCCMRC78B14G088Z) – unica offerta pervenuta nei tempi stabiliti - come risulta dai verbali della Commissione, che ha offerto un ribasso percentuale dello 0% sulla base d'asta conseguendo un punteggio di 0 punti nell'offerta economica ed un punteggio di 58.37 punti nell'offerta tecnica per un totale complessivo di 58.37 punti;

PRESO ATTO dell'offerta economica della suddetta A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004 con sede in Piazza delle Mimose, 1 – Montalto Di Castro al prezzo netto contrattuale pari ad € 30.000.000 che ha offerto un ribasso pari al 0% sull'importo dei servizi soggetti a ribasso pari a € 30.000,00;

VISTO il Decreto legislativo 31 marzo 2023 n. 36, per quanto applicabile alla procedura di selezione di cui all'oggetto, in merito alla verifica dei requisiti di cui all'art. 52 del codice degli appalti e alle fasi delle procedure di affidamento;

VISTO l'art. 108 del D.Lgs. 36/2023;

DATO ATTO che ai sensi dell'art. 18) comma 3) punto d) del D Lgs.36/2023 per contratti di importo inferiore alle soglie europee non si applica il termine dilatorio dei 35 giorni per la stipula del contratto;

DATO ATTO a che ai sensi dell'art. 52 del D.Lgs. 36/2023 *“Nelle procedure di affidamento di cui all'articolo 50, comma 1, lettere a) e b), di importo inferiore a 40.000 euro, gli operatori economici attestano con dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà il possesso dei requisiti di partecipazione e di qualificazione richiesti. La stazione appaltante verifica le dichiarazioni, anche previo sorteggio di un campione individuato con modalità predeterminate ogni anno”* e che il valore dell'affidamento è pari **€ 30.000,00** soggetto a ribasso;

DATO ATTO che, ad ogni buon conto, si è proceduto alla verifica dei requisiti;

PRESO ATTO che con la medesima piattaforma e-procurement Net4market è stato acquisito il seguente CIG: B706D1DEB3

RITENUTO dover disporre l'aggiudicazione della procedura di evidenza pubblica in oggetto in favore della A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004, con sede in Piazza delle Mimose, 1 – Montalto Di Castro – C.F. e P.I. 01792290569, legalmente rappresentata dal sig. Ceccarelli Marco (C.F. CCCMRC78B14G088Z);

VISTO il D.Lgs.36/2023;

VISTO il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli EE.LL. approvato con D. Lgs. n. 267/2000 con particolare riferimento all'art. 109, comma 2, ss.mm.ii;

VISTO lo Statuto dell'Ente;

VISTO il Regolamento di contabilità;

DETERMINA

per le motivazioni espresse in premessa che integralmente si richiamano:

1. Di prendere atto dei verbali di gara n. 1 del 17/06/2025, n. 2 del 17/06/2025, n. 3 del 17/06/2025, n. 4 del 18/06/2025, allegati al presente atto quale parte integrante e sostanziale contenente la proposta di aggiudicazione in favore della A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004, con sede in Piazza delle Mimose, 1 – Montalto di Castro – C.F. e P.I. 01792290569, legalmente rappresentata dal sig. Ceccarelli Marco (C.F. CCCMRC78B14G088Z), unica offerta pervenuta nei tempi stabiliti di cui all'AVVISO PUBBLICO PER L'AFFIDAMENTO A SOGGETTO TERZO DELL'ORGANIZZAZIONE COMPLESSIVA DELLA 36^ SAGRA DEL MELONE – ED. 2025 04-05-06 LUGLIO 2025 comprendente i seguenti abbattimenti percentuali:

Descrizione	Ribasso Percentuale %	Importo Complessivo Offerta in cifre	Importo complessivo dell'offerta (IVA inclusa) In lettere	Punteggio Attribuito
Importo per organizzazione complessiva (€ 30.000,00)		€ 30.000,00	Trentamila/00	0

Valutazione offerta tecnica dell' A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004 Punteggio assegnato **58.37 Punti**

Valutazione offerta economica dell' A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004 Punteggio assegnato **0 Punti**

Punteggio complessivo dell' A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004 58.37 Punti

2. Di prendere atto dell'offerta economica della suddetta A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004 con sede in Piazza delle Mimose, 1 – Montalto di Castro al prezzo netto contrattuale pari ad € 30.000.000 che ha offerto un ribasso pari al 0 % sull'importo dei servizi soggetti a ribasso pari a € 30.000,00;
3. di procedere dunque all'aggiudicazione del servizio di ORGANIZZAZIONE COMPLESSIVA DELLA 36^ SAGRA DEL MELONE alla A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004, con sede in Piazza delle Mimose, 1 – Montalto Di Castro – C.F. e P.I. 01792290569, legalmente rappresentata dal sig. Ceccarelli Marco (C.F. CCCMRC78B14G088Z), unica offerta pervenuta nei tempi stabiliti;

4. Di perfezionare il pre-impegno n.2025.269 assunto con la determina a contrarre n. 994 del 26/05/2025 al capitolo di bilancio n. 898784.0 assumendo il relativo impegno in favore della A.S.D. Nuova Pescia Romana 2004, con sede in Piazza delle Mimose, 1 – Montalto Di Castro – C.F. e P.I. 01792290569, legalmente rappresentata dal sig. Ceccarelli Marco (C.F. CCCMRC78B14G088Z) per un importo omnicomprensivo di € 30.000.000 – CIG B706D1DEB3
5. di provvedere alla comunicazione del presente provvedimento all'operatore economico aggiudicatario, in analogia a quanto previsto dall'art. 90 comma b del D.lgs. 36/2023;
6. Di dare atto che ai sensi dell'art. 37, comma 2, del D.Lgs n. 33/2013 la presente determinazione verrà pubblicata sul sito istituzionale di questo Ente nella sezione "Amministrazione Trasparente" Sezione Bandi di gara e contratti, ad avvenuta esecutività;
7. Di dare atto che tutti gli atti e le offerte inerenti la procedura di evidenza pubblica denominata "AVVISO PUBBLICO PER L'AFFIDAMENTO A SOGGETTO TERZO DELL'ORGANIZZAZIONE COMPLESSIVA DELLA 36^ SAGRA DEL MELONE – ED. 2025 – 04-05-06 LUGLIO 2025" sono conservati sulla piattaforma e-procurement net4market al prot. Det. 994 del 26/05/2025;
8. Di trasmettere il presente atto al Responsabile dei Servizi Finanziari per gli adempimenti di propria competenza e per il rilascio del parere di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria;
9. Di dare atto che contro il presente provvedimento è ammesso il ricorso giurisdizionale da parte di chi ne abbia interesse innanzi al Tribunale Amministrativo Regionale del Lazio nel termine di giorni 60 (sessanta) dalla comunicazione (pubblicazione all'Albo Pretorio) ovvero, ricorso straordinario al Capo dello Stato entro il termine di giorni 120 (centoventi)

Montalto di Castro, 19-06-2025

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.to DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

La presente determinazione viene pubblicata all'albo pretorio on line del sito web istituzionale di questo Comune per 15 giorni consecutivi (art. 32 comma 1, della legge 18 giugno 2009 n. 69).

Montalto di Castro, 19-06-2025

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.to DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

*****COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE AD USO AMMINISTRATIVO*****

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

Documento originale sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005