



Member of CISQ Federation



COMUNE DI MONTALTO DI CASTRO
Provincia di Viterbo

DETERMINAZIONE
COPIA

SETTORE VII

Numero Registro Generale 994 del 26-05-2025

OGGETTO: AVVISO PUBBLICO PER L'AFFIDAMENTO A SOGGETTO TERZO DELL'ORGANIZZAZIONE COMPLESSIVA DELLA 36^a SAGRA DEL MELONE □ ED. 2025 - 4-5-6 LUGLIO 2025 PESCIA ROMANA - PROVVEDIMENTI

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

VISTO il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2025-2027 approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 70 del 27/12/2024 e i relativi allegati;

VISTA la Delibera del Consiglio Comunale n. 71 del 27/12/2024 con cui è stato approvato il Bilancio di Previsione 2025/2027;

VISTA la Deliberazione di Giunta Comunale n. 8 del 15/01/2025 avente ad oggetto " APPROVAZIONE PEG 2025-2027 E ASSEGNAZIONE DELLE RISORSE FINANZIARIE ";

VISTO il decreto sindacale n. 24 del 15.11.2024 con il quale, ai sensi e per gli effetti del combinato disposto dell'art.50, comma 10, e 109, comma 2, del D.lgs 18 agosto 2000 n.267, nonché del vigente C.C.N.L. del comparto Regioni – Enti locali individuati i Responsabili di Servizio fino al 31/12/2025;

VISTA la deliberazione dei Giunta Comunale n. 80 del 04/04/2024 di approvazione del PIANO INTEGRATO DI ATTIVITÀ E ORGANIZZAZIONE TRIENNIO 2024/2026 e le successive delibere di aggiornamento n. 134 del 12/06/2024 e n. 227 del 18/11/2024;

PREMESSO che l'art. 25, comma 5, del Regolamento comunale per la disciplina dello svolgimento delle attività commerciali su aree pubbliche approvato con Delibera del Consiglio Comunale n.36 del 30/07/2019 prevede la realizzazione della SAGRA DEL MELONE, da svolgersi nel mese di luglio a Borgo Vecchio, in Pescia Romana;

EVIDENZIATO che nelle 35 passate edizioni la sagra del melone ha contribuito a valorizzare e promuovere il contesto locale e le attività culturali, economiche e sociali, richiamando la partecipazione della cittadinanza e di molti visitatori, rivestendo pertanto un particolare interesse anche socio-economico per la collettività;

RITENUTO pertanto opportuno procedere alla realizzazione dell'iniziativa in oggetto;

VISTA la candidatura del Comune di Montalto di Castro all'Avviso pubblico per Comuni, Proloco e Parchi regionali del Lazio del Lazio finalizzato alla concessione di sovvenzioni per la realizzazione di iniziative di promozione agroalimentare periodo dal 15 maggio - 30 settembre 2025, ai sensi dell'art. n. 8 del Regolamento ARSIAL di cui alla deliberazione dell'Amministratore Unico n. 16 del 23 aprile 2015. **CUP F89F25000000002** in esecuzione della deliberazione del Commissario Straordinario n. 32 del 14/03/2025 per la richiesta del contributo per il cofinanziamento della 36^ Sagra del Melone che si terrà nel mese di Luglio 2025 in Pescia Romana;

VISTA la determinazione del Direttore Arsial n. 60 del 15-05-2025 di approvazione della graduatoria, ai sensi dell'art. 8 dell'avviso pubblico di cui deliberazione del commissario straordinario n. 32/2025, a favore di progetti finalizzati alla promozione e alla valorizzazione dei prodotti agroalimentari del lazio, presentati da comuni, proloco e parchi regionali del lazio, **CUP F89F25000000002**, con la quale il comune di Montalto di Castro è stato ammesso alla sovvenzione di € 20.000 Prot. 4024 Punteggio 89.

CONSIDERATO che ricorrono i presupposti per l'applicazione dell'art. 45 del D. Lgs. 36/2023 "Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022, n. 78, recante delega al Governo in materia di contratti pubblici come integrato e modificato dal decreto legislativo 31 dicembre 2024, n. 209"

RICHIAMATA integralmente la deliberazione n. 118 del 23/05/2025 con cui la Giunta Comunale ha disposto di procedere alla realizzazione della Sagra del Melone – ed. 2025 – fissandone le date al 04/05/06 Luglio 2025 in Pescia Romana – Borgo Vecchio - affidando a terzi, mediante procedura a evidenza pubblica:

- l'organizzazione e gestione del percorso espositivo/mercato;
- l'organizzazione e gestione dello stand gastronomico;
- l'organizzazione e gestione delle iniziative di spettacolo, culturali e di intrattenimento per i visitatori,

dando mandato al competente Ufficio comunale di provvedere, con procedura selettiva ad evidenza pubblica, ad individuare il soggetto esterno qualificato per l'organizzazione e la realizzazione complessiva della stessa, compreso il mercato, lo stand gastronomico, gli intrattenimenti e gli spettacoli diurni/serali, al quale concedere le aree pubbliche come meglio individuate nella planimetria, posta in allegato A), quale parte integrante e sostanziale, al medesimo atto;

DATO ATTO che con la stessa Deliberazione la Giunta Comunale ha, altresì, emanato e approvato le "Linee Guida per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione generale della 36^a Sagra del Melone - edizione 2025" di cui trattasi, poste in allegato 1) al medesimo provvedimento unitamente ai seguenti ulteriori allegati:

- Allegato 2) Piano economico della Sagra del Melone – Edizione 2025;
- Allegato 3) Quadro economico Sagra del Melone – Edizione 2025;

CONSIDERATO che la gara verrà espletata con modalità telematica (in conformità a quanto disposto dall'art. 25 del D.lgs. n. 36/2023) mediante la quale verranno gestite le fasi di presentazione delle offerte e di aggiudicazione, previa valutazione qualitativa delle offerte tecniche presentate da parte di una Commissione Giudicatrice che verrà successivamente nominata oltre che lo scambio di informazioni e comunicazioni, come meglio specificato nel Disciplinare Telematico;

RITENUTO di dare esecuzione a quanto disposto dalla Giunta Comunale con proprio provvedimento n. 118 del 23/05/2025 dando atto che il soggetto gestore dovrà ottemperare a tutti gli obblighi di safety e security connessi allo svolgimento in sicurezza dell'iniziativa stessa;

RILEVATA la necessità, in questo contesto e per quanto sopra esposto, di procedere all'approvazione della seguente documentazione per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione e realizzazione della 36^a Sagra del Melone– ed. 2025 - in programma il 04/05/06 luglio 2025 a Pescia Romana:

1. Avviso per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione complessiva della 36^a sagra del melone– ed. 2025 – 04/05/06 luglio 2025 (Allegato 1);
2. Planimetria (Allegato A);
3. Modulo domanda di partecipazione/autocertificazione (Allegato B);
4. Offerta tecnica (Allegato C);
5. Offerta economica (Allegato D);
6. Schema Convenzione (Allegato E);
7. Patto di integrità (Allegato F);
8. Disciplinare telematico e Timing di Gara (Allegato G)

PRESO ATTO del codice CUP 89F25000000002 relativo alla procedura di ammissione a contributo per il cofinanziamento ARSIAL pari a 20.000,00 di cui alla determinazione del Direttore Arsial n. 60 del 15-05-2025;

VISTO il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli EE.LL. approvato con D. Lgs. n. 267/2000 con particolare riferimento all'art. 109, comma 2, ss.mm.ii e art. 183;

VISTO l'art. 108 del D.lgs. 36/2023 ss.mm.ii.;

VISTO lo Statuto dell'Ente;

VISTO il Regolamento di contabilità;

DETERMINA

per le motivazioni espresse in premessa, in esecuzione della Deliberazione della Giunta Comunale n. 118 del 23/05/2025, che integralmente si richiamano:

1. di approvare, quali parti integranti e sostanziali del presente provvedimento, l'Avviso per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione complessiva della 36^a Sagra del Melone – ed. 2025 – 04/05/06 luglio 2025, posto in Allegato 1) alla presente determinazione e i modelli nello stesso richiamati e di seguito elencati:
 - a) Allegato A) - Planimetria;
 - b) Allegato B) - Modulo domanda di partecipazione/autocertificazione;
 - c) Allegato C) - Fac simile offerta tecnica;
 - d) Allegato D) – Offerta Economica
 - e) Allegato E) – Schema Convenzione;
 - f) Allegato F) – Patto di integrità

g) Allegato G) – Disciplinare telematico e timing di gara

2. di dare atto che la planimetria con l'area da destinare alla manifestazione e dare in concessione al gestore, già approvata con D.G.C. n. 118 del 23/05/2025, – è posta in Allegato A) al presente provvedimento del quale ne forma parte integrante e sostanziale;
3. che è, altresì, posto in allegato alla presente determinazione l' "Allegato 2) Piano economico della Sagra del Melone – Edizione 2025", già approvato con la suddetta D.G.C. n. 118 del 23/05//2025, ai fini della determinazione del corrispettivo per l'organizzazione complessiva della manifestazione, importo assoggettato a ribasso;
4. di prendere atto che il codice CUP F89F25000000002 dovrà essere riportato in tutti i provvedimenti amministrativi e contabili inerenti la procedura come previsto dall'avviso pubblico ARSIAL per la concessione di sovvenzioni per iniziative di promozione del sistema agroalimentare del Lazio diretto ai comuni del Lazio, pro loco, parchi regionali;
5. che la gara verrà espletata con modalità telematica in conformità a quanto disposto dall'art. 25 del D.lgs. n. 36/2023 mediante la quale verranno gestite le fasi di presentazione delle offerte e di aggiudicazione, previa valutazione qualitativa delle offerte tecniche presentate da parte di una Commissione Giudicatrice che verrà successivamente nominata oltre che lo scambio di informazioni e comunicazioni, come meglio specificato nel Disciplinare Telematico;
6. di stabilire che la gara sarà esperita ai sensi dell'Art. 108 del D.lgs. 36/2023, sulla base del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
7. di assumere pre impegno contabile al capitolo n. 898784, del bilancio pluriennale 2025-2027 esercizio 2025, provvisto di sufficiente disponibilità, pari a complessivi € 30.000,00;
8. di dare atto che avverso il presente provvedimento è ammesso il ricorso giurisdizionale da parte di chi ne abbia interesse innanzi al Tribunale Amministrativo Regionale del Lazio nel termine di 60 (sessanta) giorni dalla comunicazione (pubblicazione all'Albo Pretorio) ovvero, ricorso straordinario al Capo dello Stato entro il termine di giorni 120 (centoventi).

Montalto di Castro, 26-05-2025

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.to DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

In relazione al disposto di cui all'art. 151 comma 4, del T.U.E.L. DL.vo 18 Agosto 2000 n. 267, **APPONE** il visto di regolarità contabile e **ATTESTA** la copertura finanziaria della spesa contenuta in questo provvedimento con i seguenti impegni contabili che sono stati regolarmente registrati sui rispettivi interventi.

Capitolo	Impegno Provvisorio	Importo (Anno corrente e succ.)	CIG/CUP	Creditore
898784.0 EVENTO SAGRA ASPARAGO/MELONE - ACQUISTO DI BENI - U.1.03.02.02.999 - Altre spese per relazioni pubbliche, convegni e mostre, pubblicità n.a.c	2025 . 269	30.000,00 0,00 0,00	-	

Montalto di Castro, 26-05-2025

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
F.to SARA BOLDRIGHINI

ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

La presente determinazione viene pubblicata all'albo pretorio on line del sito web istituzionale di questo Comune per 15 giorni consecutivi (art. 32 comma 1, della legge 18 giugno 2009 n. 69).

Montalto di Castro, 26-05-2025

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.to DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

*****COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE AD USO AMMINISTRATIVO*****

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

Documento originale sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005