



COMUNE DI MONTALTO DI CASTRO
Provincia di Viterbo



**DETERMINAZIONE
ORIGINALE**

SETTORE VII - TRIBUTI - ATTIVITA' PRODUTTIVE

Numero Registro Generale 1184 del 06-06-2024

OGGETTO: AVVISO PUBBLICO PER L'AFFIDAMENTO A SOGGETTO TERZO DELL'ORGANIZZAZIONE COMPLESSIVA DELLA 35^ SAGRA DEL MELONE □ ED. 2024 □ 5/6/7 LUGLIO 2024 PESCIA ROMANA - PROVVEDIMENTI

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

VISTA la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 61 del 29/12/2024 relativa all' APPROVAZIONE DEL BILANCIO DI PREVISIONE FINANZIARIO 2024 - 2026 (ART. 151, D.LGS. N. 267/2000 E ART. 10, D.LGS. N. 118/2011);

VISTA la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 60 del 29/12/2024 con la quale si è provveduto alla APPROVAZIONE DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE (DUP) 2024-2026, PROGRAMMA TRIENNALE DELLE OO.PP. 2024/2026 ED ELENCO ANNUALE 2024, PIANO DELLE ALIENAZIONI E VALORIZZAZIONI IMMOBILI TRIENNIO 2024-2026, PROGRAMMA TRIENNALE DEGLI ACQUISTI DI FORNITURE E SERVIZI 2024-2026 (ART. 151 E 170 D.LGS. N. 267/2000);

VISTA la Deliberazione di Giunta Comunale n. 9 del 16-01-2024, avente ad oggetto "Approvazione del PEG 2024-2026, del Piano della Performance 2024-2026 ed assegnazione delle risorse finanziarie;

VISTA la deliberazione della Giunta Comunale n. 229 del 25-10-2022 avente ad oggetto: "ADOZIONE NUOVA MACROSTRUTTURA COMUNALE PROVVEDIMENTI";

VISTO il Decreto Sindacale n. 37 del 16/11/2022 con il quale, ai sensi e per gli effetti del combinato disposto dell'art.50, comma 10, e 109, comma 2, del D.lgs 18 agosto 2000 n.267, nonché del vigente C.C.N.L. del comparto Regioni – Enti locali, sono stati individuati i Responsabili di Servizio dell'Ente dal 16/11/2022 fino al 15/11/2024;

PREMESSO che l'art. 25, comma 5, del Regolamento comunale per la disciplina dello svolgimento delle attività commerciali su aree pubbliche approvato con Delibera del Consiglio Comunale n.36 del 30/07/2019 prevede la realizzazione della SAGRA DEL MELONE, da svolgersi nel mese di luglio a Borgo Vecchio, in Pescia Romana;

EVIDENZIATO che nelle 34 passate edizioni la sagra del melone ha contribuito a valorizzare e promuovere il contesto locale e le attività culturali, economiche e sociali, richiamando la partecipazione della cittadinanza e di molti visitatori, rivestendo pertanto un particolare interesse anche socio-economico per la collettività;

RITENUTO pertanto opportuno procedere alla realizzazione dell'iniziativa in oggetto;

RICHIAMATA integralmente la deliberazione n. 117 del 23/05/2024 con cui la Giunta Comunale ha disposto di procedere alla realizzazione la Sagra del Melone – ed. 2024 – fissandone le date al 05/06/07 Luglio 2024 in Pescia Romana – Borgo Vecchio - affidando a terzi, mediante procedura a evidenza pubblica:

- l'organizzazione e gestione del percorso espositivo/mercato;
- l'organizzazione e gestione dello stand gastronomico;
- l'organizzazione e gestione delle iniziative di spettacolo, culturali e di intrattenimento per i visitatori,

dando mandato al competente Ufficio comunale di provvedere, con procedura selettiva ad evidenza pubblica, ad individuare il soggetto esterno qualificato per l'organizzazione e la realizzazione complessiva della stessa, compreso il mercato, lo stand gastronomico, gli intrattenimenti e gli spettacoli diurni/serali, al quale concedere le aree pubbliche come meglio individuate nella planimetria, posta in allegato A), quale parte integrante e sostanziale, al medesimo atto;

DATO ATTO che con la stessa Deliberazione la Giunta Comunale ha, altresì, emanato e approvato le "Linee Guida per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione generale della 35^a Sagra del Melone - edizione 2024" di cui trattasi, poste in allegato 1) al medesimo provvedimento unitamente ai seguenti ulteriori allegati:

- Allegato 2) Piano economico della Sagra del Melone – Edizione 2024;
- Allegato 3) Quadro economico Sagra del Melone – Edizione 2024;

CONSIDERATO che la gara verrà espletata con modalità telematica (in conformità a quanto disposto dall'art. 25 del D.lgs. n. 36/2023 mediante la quale verranno gestite le fasi di presentazione delle offerte e di aggiudicazione, previa valutazione qualitativa delle offerte tecniche presentate da parte di una Commissione Giudicatrice che verrà successivamente nominata oltre che lo scambio di informazioni e comunicazioni, come meglio specificato nel Disciplinare Telematico;

RITENUTO di dare esecuzione a quanto disposto dalla Giunta Comunale con proprio provvedimento n. 117 del 23/05/2024 dando atto che il soggetto gestore dovrà ottemperare a tutti gli obblighi di safety e security connessi allo svolgimento in sicurezza dell'iniziativa stessa;

RILEVATA la necessità, in questo contesto e per quanto sopra esposto, di procedere all'approvazione della seguente documentazione per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione e realizzazione della 35^a Sagra del Melone– ed. 2024 - in programma il 05/06/07 luglio 2024 a Pescia Romana:

1. Avviso per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione complessiva della 35^a sagra del melone– ed. 2024 – 05/06/07 luglio 2024 (Allegato 1);
2. Planimetria (Allegato A);
3. Domanda di partecipazione alla procedura in oggetto (Allegato B);
4. Modulo di offerta tecnica (Allegato C);
5. Schema Convenzione (Allegato D);

6. Patto di integrità (Allegato E);
7. Disciplinare telematico (Allegato F)

VISTO il T.U. delle leggi sull'ordinamento degli EE.LL. approvato con D. Lgs. n. 267/2000 con particolare riferimento all'art. 109, comma 2, ss.mm.ii e art. 183;

VISTO l'art. 108 del D.lgs. 36/2023 ss.mm.ii.;

VISTO lo Statuto dell'Ente;

VISTO il Regolamento di contabilità;

DETERMINA

per le motivazioni espresse in premessa, in esecuzione della Deliberazione della Giunta Comunale n. 117 del 23/05/2024, che integralmente si richiamano:

1. di approvare, quali parti integranti e sostanziali del presente provvedimento, l'Avviso per l'affidamento a soggetto terzo dell'organizzazione complessiva della 35^ Sagra del Melone – ed. 2024 – 05/06/07 luglio 2024, posto in Allegato 1) alla presente determinazione e i modelli nello stesso richiamati e di seguito elencati:
 - a) Allegato A) – Planimetria;
 - b) Allegato B) – Modulo domanda di partecipazione/autocertificazione;
 - c) Allegato C) – Fac simile offerta tecnica;
 - d) Allegato D) – Schema Convenzione;
 - e) Allegato E) – Patto di integrità
 - f) Allegato F) – Disciplinare telematico
2. di dare atto che la planimetria con l'area da destinare alla manifestazione e dare in concessione al gestore, già approvata con D.G.C. n. 117 del 23/05/2024, – è posta in Allegato A) al presente provvedimento del quale ne forma parte integrante e sostanziale;
3. che è, altresì, posto in allegato alla presente determinazione l' "Allegato 2) Piano economico della Sagra del Melone – Edizione 2024", già approvato con la suddetta D.G.C. n. 117 del 23/05/2024, ai fini della determinazione del corrispettivo per l'organizzazione complessiva della manifestazione, importo assoggettato a ribasso;
4. che la gara verrà espletata con modalità telematica in conformità a quanto disposto dall'art. 25 del D.lgs. n. 36/2023 mediante la quale verranno gestite le fasi di presentazione delle offerte e di aggiudicazione, previa valutazione qualitativa delle offerte tecniche presentate da parte di una Commissione Giudicatrice che verrà successivamente nominata oltre che lo scambio di informazioni e comunicazioni, come meglio specificato nel Disciplinare Telematico;
5. di stabilire che la gara sarà esperita ai sensi dell'Art. 108 del D.lgs. 36/2023, sulla base del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa;
6. di assumere pre impegno contabile al capitolo n. 898784, del bilancio pluriennale

2024-2026 esercizio 2024, provvisto di sufficiente disponibilità, pari a complessivi € 25.000,00;

7. di assumere pre impegno contabile al capitolo n. 898784 del bilancio pluriennale 2024-2026 esercizio 2024, provvisto di sufficiente disponibilità, pari a complessivi € 500,00 quali incentivi 2% ex art. 45 del codice degli appalti;
8. di dare atto che avverso il presente provvedimento è ammesso il ricorso giurisdizionale da parte di chi ne abbia interesse innanzi al Tribunale Amministrativo Regionale del Lazio nel termine di 60 (sessanta) giorni dalla comunicazione (pubblicazione all'Albo Pretorio) ovvero, ricorso straordinario al Capo dello Stato entro il termine di giorni 120 (centoventi).

Montalto di Castro, 06-06-2024

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

In relazione al disposto di cui all'art. 151 comma 4, del T.U.E.L. DL.vo 18 Agosto 2000 n. 267, **APPONE** il visto di regolarità contabile e **ATTESTA** la copertura finanziaria della spesa contenuta in questo provvedimento con i seguenti impegni contabili che sono stati regolarmente registrati sui rispettivi interventi.

Capitolo	Impegno Provvisorio	Importo (Anno corrente e succ.)	CIG/CUP	Creditore
898784.0 EVENTO SAGRA ASPARAGO/MELONE - ACQUISTO DI BENI - U.1.03.02.02.999 - Altre spese per relazioni pubbliche, convegni e mostre, pubblicità n.a.c	2024 . 277	25.000,00 0,00 0,00	-	

Montalto di Castro, 06-06-2024

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
MASSIMILIANO MESCHINI

ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

La presente determinazione viene pubblicata all'albo pretorio on line del sito web istituzionale di questo Comune per 15 giorni consecutivi (art. 32 comma 1, della legge 18 giugno 2009 n. 69).

Montalto di Castro, 06-06-2024

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
DOTT.SSA STEFANIA FLAMINI

Documento originale sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art.24 del D.Lgs. n. 82 del 07/03/2005