

Comune di Montalto di Castro
Provincia di Viterbo

pag. 1

ANALISI DEI PREZZI

OGGETTO: REALIZZAZIONE MARCIAPIEDE LUNGO VIA TIRRENIA NEL
CAPOLUOGO.

COMMITTENTE: Comune di Montalto di Castro

Montalto di Castro, 01/12/2016

IL TECNICO
Geom. Massimo Giambi

ANALISI PREZZO

DESCRIZIONE NUOVO PREZZO: NP 02

Pavimentazione in masselli in calcestruzzo a doppio strato, spessore mm 60, forniti aventi pianta quadrata e dimensioni mm 24x24. Le facce perimetrali dei singoli masselli sono dotate di particolari distanziatori che ne facilitano l'allineamento in fase di posa. Si creano comunque delle fughe tra masselli contigui più evidenti in superficie, che esaltano l'effetto architettonico di una pavimentazione in pietra realizzato con elementi fagliati a mano, effetto accentuato dal fatto che la superficie dei singoli masselli non è piana bensì presenta rilievi delle pietre spaccate. Le caratteristiche intrinseche e prestazionali dovranno rispondere alle Norme UNI EN 1338. Il produttore dovrà garantire il controllo delle caratteristiche quantitative dichiarate e possedere un sistema di controllo della produzione ed un sistema di gestione per la qualità in accordo alle UNI EN 9001:2008 entrambi certificati da un organismo accreditato, i masselli sono sottoposti ad un trattamento, tale da creare una fagliatura degli spigoli e conferire alla pavimentazione posata l'aspetto di un manufatto realizzato a spacco manuale sui bordi.

CODICE	CATEG.	DESCRIZIONE	U.M	QUAN. TA'	PREZ. UNIT	TOTALE
		ALLETTAMENTO				
	Nolo	Bob Cat	ora	0,03	€ 59,46	€ 1,78
	Materiali	Pietrisco	mc	0,05	€ 21,54	€ 1,08
	Mano d'opera	Operaio comune	ora	0,05	€ 24,47	€ 1,22
		POSA				
	Materiali	Massello tipo "Castiglia - Tegolaia"	mq	1	€ 16,00	€ 16,00
	Mano d'opera	Operaio Specializzato	ora	0,08	€ 29,15	€ 2,33
	Mano d'opera	Operaio comune	ora	0,067	€ 24,47	€ 1,64
	Nolo	Piastre vibrante	ora	0,05	€ 39,72	€ 1,99
		SIGILLATURA E PULITURA				
	Mano d'opera	Operaio comune	ora	0,08	€ 24,47	€ 1,96
		COSTO MARGINALE UNITARIO				€ 23,92
					€ 16,00	
					€ 4,00	
						€ 32,00

Spese generali + Utile d'impresa

25%

PREZZO DI APPLICAZIONE UNITARIO

ANALISI PREZZO

DESCRIZIONE NUOVO PREZZO: NP 03

Fornitura e posa in opera di barriera stradale di sicurezza prodotta con materiali di pregio, certificata CE in classe H2 destinazione Bordo Laterale in conformità alla norma armonizzata EN 1317-5, Livello di contenimento LC=288KJ. Indice ASI minore di 1 e Larghezza Utile minore o uguale alla classe W5, composta da elementi in legno lamellare di conifere e da elementi in acciaio del tipo a resistenza migliorata contro la corrosione atmosferica. La barriera dovrà essere costituita da: - fasce di protezione costituite da elementi in legno lamellare ed in acciaio, opportunamente accoppiati e resi solidali; - Montanti in acciaio, ricoperti (per la parte fuori terra) da elementi in legno lamellare appositamente lavorati fino a rivestire interamente il montante sui lati ed in sommità. Tale rivestimento è sagomato sulla testa per limitare ogni infiltrazione di acqua nel legno, favorendo il deflusso delle acque meteoriche; - Bulloneria ad alta resistenza con appropriato rivestimento protettivo come da norma UNI 3740:1988; - Elementi terminali costituiti dagli stessi materiali delle fasce, ma opportunamente lavorati per consentire una idonea chiusura del tratto di barriera, sia dal punto di vista estetico, che funzionale. Il dispositivo dovrà essere prodotto con legno proveniente da foreste gestite correttamente, secondo gli standard definiti da PEFC, FSC o altri sistemi equivalenti. Si presume conforme alla richiesta tecnica una azienda con certificazione della catena di custodia PEFC o FSC; in tal senso l'Azienda deve essere in possesso di un proprio codice univoco di identificazione della Catena di Custodia. Tutti gli elementi in legno dovranno essere realizzati in legno lamellare incollato (Glulam) di conifera (Douglas, Abete o altra specie), prodotto in conformità alla norma UNI EN 386:97 con requisiti di utilizzabilità in classe di servizio 2 o superiore secondo tale norma; dovranno inoltre garantire omogeneità e ripetibilità delle caratteristiche meccaniche della sezione. Gli elementi dovranno essere lavorati e piallati su tutte le facce e a spigoli smussati per prevenire l'insorgere di scheggiature. Tutte le parti in legno dovranno essere impregnate in autoclave secondo quando riportato nelle norme UNI EN 351:98 (parti 1a e 2a) e UNI EN 599:99 (parti 1a e 2a) utilizzando sali organici ed inorganici di tipo "ecologico" privi di cromo ed arsenico. Il prodotto conservante ed il processo di trattamento dovranno garantire l'utilizzabilità in classe di rischio 4 secondo UNI EN 335:93 (parti 1a e 2a). Al fine di evitare la degradazione strutturale del legno sottoposto all'azione dei raggi UV e al tempo stesso conferire un gradevole colore che ne esalti le naturali caratteristiche estetiche, tutti gli elementi in legno dovranno essere trattati mediante impregnazione superficiale con prodotti pigmentati a base acquosa. Gli elementi metallici dovranno essere realizzati in acciaio per impieghi strutturali a resistenza migliorata alla corrosione atmosferica S355J0WP (tipo "corten grado B) secondo UNI EN 10025-5. Le metodologie di produzione, compresi i trattamenti preservanti del legno, dovranno essere documentate ed eseguite in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2000. Sono compresi: gli oneri delle lavorazioni di infissione o ancoraggio, la viteria e la bulloneria necessaria ed eseguite in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2000. Sono compresi: gli oneri tutto fornito e posto in opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.

CODICE	CATEG.	DESCRIZIONE	U.M	QUAN.TA'	PREZ.UNIT	TOTALE
	FORNITURA					
	Nolo	Autocarro con autista	ora	0,15	€ 60,90	€ 9,13
	Mano d'opera	Operaio comune	ora	0,306	€ 24,47	€ 7,49
		POSA				
	Materiali	Terminale barriera stradale	cad	1	€ 400,00	€ 400,00
	Mano d'opera	Operaio Specializzato	ora	0,65	€ 29,15	€ 18,95
	Mano d'opera	Operaio comune	ora	0,59	€ 24,47	€ 14,44
		COSTO MARGINALE UNITARIO Al mq				€ 433,38
		Spese generali + Utile d'impresa		25%	€ 400,00	€ 100,00
						€ 550,00

PREZZO DI APPLICAZIONE UNITARIO

ANALISI PREZZO

DESCRIZIONE NUOVO PREZZO: NP 04

Creazione di bocca di lupo su ciglio marciapiede, compreso tubazione in pvc, raccordi vari fino alla canaletta in cemento prefabbricato e tutto ciò necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte.

CODICE	CATEG.	DESCRIZIONE	U.M	QUAN.TA'	PREZ. UNIT	TOTALE
		ATTREZZATURA IMPIEGATA				
	Nolo	Autocarro con autista	ora	0,218	€ 60,90	€ 13,26
	Mezzi usati	Utensili da lavoro quali demolitore, flex, ecc	ora	1	€ 20,00	€ 20,00
		POSA				
	Mano d'opera	Operaio Specializzato	ora	1	€ 29,15	€ 29,15
	Mano d'opera	Operaio comune	ora	1	€ 24,47	€ 24,47
		MATERIALI IMPIEGATI				
	Materiali	Cordonata in cls	m	1	€ 24,00	€ 24,00
		Elemento a bocca di lupo in slc	m	1	€ 20,00	€ 20,00
		Tubazione in pvc	m	1	€ 6,50	€ 6,50
		COSTO MARGINALE UNITARIO		Al mq		€ 104,12
		Spese generali + Utile d'impresa	25%		€ 50,50	€ 12,62
		PREZZO DI APPLICAZIONE UNITARIO				€ 150,00

ANALISI PREZZO

DESCRIZIONE NUOVO PREZZO: NP 05

Pavimentazione in masselli di calcestruzzo a doppio strato, spessore mm 60, forniti in n. 6 pezzature, aventi n. 4 pianta rettangolare e dimensioni nominali di mm 115 x 100, mm 115 x 115, mm 115 x 130, mm 115 x 145 e n. 2 di pianta trapezoidale e dimensioni altezza mm 115 base maggiore mm 100, mm 115 rispettivamente e base minore mm 80, mm e 100 rispettivamente. I masselli di forma e dimensioni diverse vengono forniti già assortiti nelle confezioni e permettono la posa di pavimentazioni a trame diverse (a correre, a coda di pavone, ecc.). La presenza di distanziatori non passanti sulle quattro facce laterali, garantiscono una equidistanza costante ed accentuano dei giunti tra masselli contigui in corrispondenza della superficie di calpestio. Le facce perimetrali presentano un andamento non rettilineo che consente di creare delle fughe tra masselli contigui che esaltano l'effetto architettonico di una pavimentazione in pietra realizzata con elementi tagliati a mano; tale effetto è accentuato dalla superficie non piana con presenza di rilievi e zone ribassate di forma irregolare con differenza di spessore fino a 3 mm. Le caratteristiche intrinseche e prestazionali dovranno rispondere alle Norme UNI EN 1338. Il produttore dovrà garantire il controllo delle caratteristiche qualitative dichiarate e possedere un sistema di controllo della produzione ed un sistema di gestione per la qualità in accordo alle UNI EN 9001:2008 entrambi certificati da un organismo accreditato.

CODICE	CATEG.	DESCRIZIONE	U.M	QUAN.TA'	PREZ. UNIT	TOTALE
		ALLETTAMENTO				
	Nolo	Bob Cat	ora	0,03	€ 59,46	€ 1,78
	Materiali	Pietrisco	mc	0,05	€ 21,54	€ 1,08
	Mano d'opera	Operaio comune	ora	0,05	€ 24,47	€ 1,22
		POSA				
	Materiali	Massello tipo "Castiglia - Tegolaia"	mq	1	€ 16,00	€ 16,00
	Mano d'opera	Operaio Specializzato	ora	0,08	€ 29,15	€ 2,33
	Mano d'opera	Operaio comune	ora	0,067	€ 24,47	€ 1,64
	Nolo	Piastra vibrante	ora	0,05	€ 39,72	€ 1,99
		SIGILLATURA E PULITURA				
	Mano d'opera	Operaio comune	ora	0,08	€ 24,47	€ 1,96
		COSTO MARGINALE UNITARIO				€ 23,92
					€ 16,00	
			25%			
		Spese generali + Utile d'impresa				€ 4,00
		PREZZO DI APPLICAZIONE UNITARIO				€ 32,00

ANALISI PREZZO

DESCRIZIONE NUOVO PREZZO: NP 06

Fornitura e posa in opera di barriera stradale di sicurezza prodotta con materiali di pregio, certificata CE in classe H2 destinazione Bordo Laterale in conformità alla norma armonizzata EN 1317-5, Livello di contenimento Lc=288Ku. indice ASI minore di 1 e larghezza Utile minore o uguale alla classe W5, composta da elementi in legno lamellare di conifere e da elementi in acciaio del tipo a resistenza migliorata contro la corrosione atmosferica. La barriera dovrà essere costituita da: - fasce di protezione costituite da elementi in legno lamellare ed in acciaio, opportunamente accoppiati e resi solidali; - Montanti in acciaio, ricoperti (per la parte fuori terra) da elementi in legno lamellare appositamente lavorati fino a rivestire interamente il montante sui lati ed in sommità. Tale rivestimento è sagomato sulla testa per limitare ogni infiltrazione di acqua nel legno, favorendo il deflusso delle acque meteoriche; - Bulloneria ad alta resistenza con appropriato rivestimento protettivo come da norma UNI 3740:1988; - Elementi terminali costituiti dagli stessi materiali delle fasce, ma opportunamente lavorati per consentire una idonea chiusura del tratto di barriera, sia dal punto di vista estetico, che funzionale. Il dispositivo dovrà essere prodotto con legno proveniente da foreste gestite correttamente, secondo gli standard definiti da PEFC, FSC o altri sistemi equivalenti. Si presume conforme alla richiesta tecnica una azienda con certificazione della Catena di Custodia. Tutti gli elementi in legno dovranno essere realizzati in legno lamellare incollato (Glulam) di conifera (Douglas, Abete o altra specie), prodotto in conformità alla norma UNI EN 386:97 con requisiti di utilizzabilità in classe di servizio 2 o superiore secondo tale norma; dovranno inoltre garantire omogeneità e ripetibilità delle caratteristiche meccaniche della sezione. Gli elementi dovranno essere impregnati in autoclave secondo quanto riportato nelle norme UNI EN 351:98 (parti 1a e 2a) e UNI EN 599:99 (parti 1a e 2a) utilizzando sali organici ed inorganici di tipo "ecologico" privi di cromo ed arsenico. Il prodotto conservante ed il processo di trattamento dovranno garantire l'utilizzabilità in classe di rischio 4 secondo UNI EN 335:93 (parti 1a e 2a). Al fine di evitare la degradazione strutturale del legno sottoposto all'azione dei raggi UV e al tempo stesso conferire un gradevole colore che ne esalti le naturali caratteristiche estetiche, tutti gli elementi in legno dovranno essere trattati mediante impregnazione superficiale con prodotti pigmentati a base acquosa. Gli elementi metallici dovranno essere realizzati in acciaio per impieghi strutturali a resistenza migliorata alla corrosione atmosferica S355JOWP (tipo "corten grado B) secondo UNI EN 10025-5. Le metodologie di produzione, compresi i trattamenti preservanti del legno, dovranno essere documentate ed eseguite in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2000. Sono compresi: gli oneri delle lavorazioni di infissione o ancoraggio, la viteria e la bulloneria necessaria al montaggio, i distanziatori e/o le piastre di continuità se previste. Il tutto fornito e posto in opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.

CODICE	CATEG.	DESCRIZIONE	U.M	QUAN.TA'	PREZ.UNIT	TOTALE
		ATTREZZATURA IMPIEGATA				
	Nolo	Autocarro con autista	ora	0,149	€ 60,90	€ 9,10
	Nolo	Battipalo ad aria compressa	ora	0,6	€ 47,70	€ 28,62
	Mezzi usati	Utensili da lavoro	ora	1	€ 10,00	€ 10,00
		POSA				
	Materiali	Barriera stradale legno lamellare - acciaio	m	1	€ 128,00	€ 128,00
	Mano d'opera	Operaio Specializzato	ora	0,6	€ 29,15	€ 17,49
	Mano d'opera	Operaio comune	ora	0,4	€ 24,47	€ 9,79
		COSTO MARGINALE UNITARIO Al mq				€ 155,28
		Spese generali + Utile d'impresa			€ 128,00	€ 32,00
						25%
		PREZZO DI APPLICAZIONE UNITARIO				€ 235,00

ANALISI PREZZO

DESCRIZIONE NUOVO PREZZO: NP 07

Fornitura e posa in opera di barriera stradale di sicurezza prodotta con materiali di pregio, certificata CE in classe H2 destinazione Bordo Ponte in conformità alla norma armonizzata EN 1317-5, Livello di contenimento Lc=288KJ. indice ASI minore di 1,4 e Larghezza Utile minore o uguale alla classe W5, composta da elementi in legno lamellare di conifere e da elementi in acciaio del tipo a resistenza migliorata contro la corrosione atmosferica. La barriera dovrà essere costituita da: - fasce di protezione costituite da elementi in legno lamellare ed in acciaio, opportunamente accoppiati e resi solidali; - Montanti in acciaio, ricoperti da elementi in legno lamellare appositamente lavorati fino a rivestire interamente il montante sui lati ed in sommità; - rivestimento è sagomato sulla testa per limitare ogni infiltrazione di acqua nel legno, favorendo il deflusso delle acque meteoriche; - Corrimano in legno lamellare, avente funzione di parapetto pedonale di altezza non inferiore a 1 metro dal piano viabile, rinforzato in acciaio e vincolato direttamente al montante metallico; - Bulloneria ad alta resistenza con appropriato rivestimento protettivo come da norma UNI 3740:1988; - Elementi terminali costituiti dagli stessi materiali delle fasce, ma opportunamente lavorati per consentire una idonea chiusura del tratto di barriera, sia dal punto di vista estetico, che funzionale. Il dispositivo dovrà essere prodotto con legno proveniente da foreste gestite correttamente, secondo gli standard definiti da PEFC, FSC o altri sistemi equivalenti. Si presume conforme alla richiesta tecnica una azienda con certificazione della catena di custodia PEFC o FSC; in tal senso l'Azienda deve essere in possesso di un proprio codice univoco di identificazione della Catena di Custodia. Tutti gli elementi in legno dovranno essere realizzati in legno lamellare incollato (Glulam) di conifera (Douglas, Abete o altra specie), prodotto in conformità alla norma UNI EN 386:97 con requisiti di utilizzabilità in classe di servizio 2 o superiore secondo tale norma; dovranno inoltre garantire omogeneità e ripetibilità delle caratteristiche meccaniche della sezione. Gli elementi dovranno essere lavorati e piallati su tutte le facce e a spigoli smussati per prevenire l'insorgere di scheggiature. Tutte le parti in legno dovranno essere impregnate in autoclave secondo quando riportato nelle norme UNI EN 351:98 (parti 1a e 2a) e UNI EN 599:99 (parti 1a e 2a) utilizzando sali organici ed inorganici di tipo "ecologico" privi di cromo ed arsenico. Il prodotto conservante ed il processo di trattamento dovranno garantire l'utilizzabilità in classe di rischio 4 secondo UNI EN 335:93 (parti 1a e 2a). Al fine di evitare la degradazione strutturale del legno sottoposto all'azione dei raggi UV e al tempo stesso conferire un gradevole colore che ne esalti le naturali caratteristiche estetiche, tutti gli elementi in legno dovranno essere trattati mediante impregnazione superficiale con prodotti pigmentati a base acquosa. Gli elementi metallici dovranno essere realizzati in acciaio per impieghi strutturali a resistenza migliorata alla corrosione atmosferica S355JOWP (tipo "corten grado B) secondo UNI EN 10025-5. Le metodologie di produzione, compresi i trattamenti preservanti del legno, dovranno essere documentate ed eseguite in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2000. Sono compresi: gli oneri delle lavorazioni di infissione o ancoraggio, la viteria e la bulloneria necessaria al montaggio, i distanziatori e/o le piastre di continuità se previste. Il tutto fornito e posto in opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.

CODICE	CATEG.	DESCRIZIONE	U.M	QUAN. TA'	PREZ. UNIT	TOTALE
		ATTREZZATURA IMPIEGATA				
	Nolo	Autocarro con autista	ora	0,148	€ 60,90	€ 9,02
	Mezzi Usati	Utensili da lavoro, trapano, avvitatore ecc.	ora	1	€ 10,00	€ 10,00
		POSA				
	Materiali	Barriera stradale bordo ponte, legno-acciaio	m	1	€ 195,00	€ 195,00
	Mano d'opera	Operaio Specializzato	ora	0,6	€ 29,15	€ 17,49
		Operaio comune	ora	0,5	€ 24,47	€ 12,24
		COSTO MARGINALE UNITARIO		Al mq		€ 224,73
		Spese generali + Utile d'impresa		25%	€ 195,00	€ 48,75
		PREZZO DI APPLICAZIONE UNITARIO				€ 292,50

ANALISI PREZZO

DESCRIZIONE NUOVO PREZZO: NP 08

Fornitura e posa in opera di barriera stradale di sicurezza prodotta con materiali di pregio, certificata CE in classe H2 destinazione Bordo Ponte in conformità alla norma armonizzata EN 1317-5, Livello di contenimento Lc=288KJ. indice ASI minore di 1,4 e Larghezza Utile minore o uguale alla classe W5, composta da elementi in legno lamellare di conifere e da elementi in acciaio del tipo a resistenza migliorata contro la corrosione atmosferica. La barriera dovrà essere costituita da: - fasce di protezione costituite da elementi in legno lamellare ed in acciaio, opportunamente accoppiati e resi solidali; - Montanti in acciaio, ricoperti da elementi in legno lamellare appositamente lavorati fino a rivestire interamente il montante sui lati ed in sommità. Tale rivestimento è sagomato sulla testa per limitare ogni infiltrazione di acqua nel legno, favorendo il deflusso delle acque meteoriche; - Corrimano in legno lamellare, avente funzione di parapetto pedonale di altezza non inferiore a 1 metro dal piano viabile, rinforzato in acciaio e vincolato direttamente al montante metallico; - Bulloneria ad alta resistenza con appropriato rivestimento protettivo come da norma UNI 3740:1988; - Elementi terminali costituiti dagli stessi materiali delle fasce, ma opportunamente lavorati per consentire una idonea chiusura del tratto di barriera, sia dal punto di vista estetico, che funzionale. Il dispositivo dovrà essere prodotto con legno proveniente da foreste gestite correttamente, secondo gli standard definiti da PEFC, FSC o altri sistemi equivalenti. Si presume conforme alla richiesta tecnica una azienda con certificazione della catena di custodia PEFC o FSC; in tal senso l'Azienda deve essere in possesso di un proprio codice univoco di identificazione della Catena di Custodia. Tutti gli elementi in legno dovranno essere realizzati in legno lamellare incollato (Glulam) di conifera (Douglas, Abete o altra specie), prodotto in conformità alla norma UNI EN 386:97 con requisiti di utilizzabilità in classe di servizio 2 o superiore secondo tale norma; dovranno inoltre garantire omogeneità e ripetibilità delle caratteristiche meccaniche della sezione. Gli elementi dovranno essere lavorati e piallati su tutte le facce e a spigoli smussati per prevenire l'insorgere di scheggiature. Tutte le parti in legno dovranno essere impregnate in autoclave secondo quando riportato nelle norme UNI EN 351:98 (parti 1a e 2a) e UNI EN 599:99 (parti 1a e 2a) utilizzando sali organici ed inorganici di tipo "ecologico" privi di cromo ed arsenico. Il prodotto conservante ed il processo di trattamento dovranno garantire l'utilizzabilità in classe di rischio 4 secondo UNI EN 335:93 (parti 1a e 2a). Al fine di evitare la degradazione strutturale del legno sottoposto all'azione dei raggi UV e al tempo stesso conferire un gradevole colore che ne esalti le naturali caratteristiche estetiche, tutti gli elementi in legno dovranno essere trattati mediante impregnazione superficiale con prodotti pigmentati a base acquosa. Gli elementi metallici dovranno essere realizzati in acciaio per impieghi strutturali a resistenza migliorata alla corrosione atmosferica S355J0WP (tipo "corten grado B) secondo UNI EN 10025-5. Le metodologie di produzione, compresi i trattamenti preservanti del legno, dovranno essere documentate ed eseguite in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2000. Sono compresi: gli oneri delle lavorazioni di infissione o ancoraggio, la viteria e la bulloneria necessaria al montaggio, i distanziatori e/o le piastre di continuità se previste. Il tutto fornito e posto in opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.

CODICE	CATEG.	DESCRIZIONE	U.M	QUAN.TA'	PREZ. UNIT	TOTALE
		FORNITURA				
	Nolo	Autocarro con autista	ora	0,151	€ 60,90	€ 9,20
	Mano d'opera	Operaio comune	ora	0,3	€ 24,47	€ 7,34
		POSA				
	Materiali	Terminale barriera stradale Bordo Ponte	m	1	€ 430,70	€ 430,70
	Mano d'opera	Operaio Specializzato	ora	0,7	€ 29,15	€ 20,41
	Mano d'opera	Operaio comune	ora	0,6	€ 24,47	€ 14,68
COSTO MARGINALE UNITARIO Al mq						€ 465,79
Spese generali + Utile d'impresa						25%
						€ 430,70
PREZZO DI APPLICAZIONE UNITARIO						€ 590,00