

COMPUTO METRICO

OGGETTO: REALIZZAZIONE MARCIAPIEDE LUNGO VIA TIRRENIA NEL
CAPOLUOGO.

COMMITTENTE: Comune di Montalto di Castro

Montalto di Castro, 01/12/2016

IL TECNICO
Geom. Massimo Giambi

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	RIPORTO							
	<u>LAVORI A CORPO</u>							
1 B01.04.006	Rimozione di barriera metallica esistente, su terra, completa di fascia, paletto, dispositivi rifrangenti, bulloni ed eventuale distanziatore Rimozione gardarail su strada		167,00			167,00		
	SOMMANO m					167,00	10,33	1'725,11
2 B01.04.005	Rimozione di barriera metallica esistente completa di fascia, paletto, dispositivi rifrangenti, corrimano e bulloni Rimozione gardarail su ponte	2,00	43,00			86,00		
	SOMMANO m					86,00	10,33	888,38
3 A03.03.005.a	Carico e trasporto a discariche e/o impianti autorizzati che dovranno vidimare copia del formulario d'identificazione del rifiuto trasportato secondo le norme vigenti, con qualunque mezzo, di materiale proveniente da demolizioni e scavi, anche se bagnato compreso il carico eseguito con mezzi meccanici o a mano e il successivo scarico. Esclusi gli oneri di discarica: compreso il carico a mano Carico a mano barriere di sicurezza					50,00		
	SOMMANO ton					50,00	23,65	1'182,50
4 A03.03.005.d	Carico e trasporto a discariche e/o impianti autorizzati che dovranno vidimare copia del formulario d'identificazione del rifiuto trasportato secondo le norme vigenti, con qualunque mezzo, di materiale proveniente da demolizioni e scavi, anche se bagnato compreso il carico eseguito con mezzi meccanici o a mano e il successivo scarico. Esclusi gli oneri di discarica: trasporto nell'ambito del cantiere Trasporto in deposito					50,00		
	SOMMANO ton					50,00	1,24	62,00
5 A02.01.003.a	Scavo a sezione obbligata, fino alla profondità di 2,00 m dal piano di sbancamento od, in mancanza di questo, dall'orlo del cavo, di rocce sciolte di qualsiasi natura e consistenza con resistenza inferiore a 8 N/mm ² (argille sciolte e compatte, sabbie, ghiaie, pozzolane, lapilli, tufi ecc.), sia in asciutto che bagnato, anche in presenza di acqua stabilizzantesi nel cavo fino all'altezza di 0,20 m esclusa l'acqua proveniente da falda, compreso altresì lo spianamento e la configurazione del fondo, il tiro in alto sull'orlo del cavo e comunque in posizione di sicurezza, le eventuali sbadacchiature di qualunque tipo e resistenza, esclusa soltanto quella a cassa chiusa: eseguito con mezzi meccanici, senza il carico sui mezzi di trasporto Scotico banchina esistente		250,00	1,800	0,200	90,00		
	SOMMANO m2*cm					90,00	8,66	779,40
6 B01.01.002	Taglio della pavimentazione in conglomerato bituminoso, eseguita secondo una sagoma prestabilita con l'impiego di macchine speciali a lama diamantata nel senso longitudinale del piano viabile con esclusione degli impalcati di opere d'arte, compresa l'acqua necessaria al raffreddamento della lama e la perfetta pulizia del taglio, nonché l'onere della prescritta segnaletica, del pilotaggio del traffico e quanto altro occorra per dare il lavoro compiuto a perfetta regola d'arte. Taglio della pavimentazione bordo strada		370,00		10,000	3'700,00		
	SOMMANO m/cm					3'700,00	0,61	2'257,00
7 B01.01.001.a	Fresatura di pavimentazioni stradali di qualsiasi tipo, compresi gli oneri necessari per poter consegnare la pavimentazione fresata e pulita: al m ² per ogni cm di spessore							
	A RIPORTARE							6'894,39

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	RIPORTO							6'894,39
	Fresatura della pavimentazione stradale		370,00	1,000	3,000	1'110,00		
	SOMMANO m ² /cm					1'110,00	1,10	1'221,00
8 A03.03.005.b	Carico e trasporto a discariche e/o impianti autorizzati che dovranno vidimare copia del formulario d'identificazione del rifiuto trasportato secondo le norme vigenti, con qualunque mezzo, di materiale proveniente da demolizioni e scavi, anche se bagnato compreso il carico eseguito con mezzi meccanici o a mano e il successivo scarico. Esclusi gli oneri di discarica: compreso il carico effettuato da pale meccaniche					21,00		
	Carico e trasporto fresatura					21,00		
	SOMMANO ton					21,00	8,42	176,82
9 A03.03.007.e	Compenso alle discariche autorizzate o impianto di riciclaggio, comprensivo tutti gli oneri, tasse e contributi, per conferimento di materiale di risulta proveniente da demolizioni per rifiuti speciali inerti. L'attestazione dello smaltimento dovrà essere attestato a mezzo dell'apposito formulario di identificazione rifiuti debitamente compilato e firmato in ogni sua parte. La consegna del modulo del formulario alla D.L. autorizzerà la corresponsione degli oneri. rifiuti da demolizione stradale					21,00		
	Compenso alla discarica autorizzata					21,00		
	SOMMANO ton					21,00	17,00	357,00
10 B01.01.005	Rimozione di cigli stradali, in pietra, travertino, granito, ecc. compreso il carico su mezzo di trasporto					51,50		
	Rimozione ciglio stradale esistente		51,50			51,50		
	SOMMANO m					51,50	8,45	435,18
11 B01.01.003.a	Demolizione di sottofondi stradali in calcestruzzo di qualsiasi specie, con qualunque mezzo compreso il martello demolitore in presenza di traffico ed eventuali sottoservizi, escluso il trasporto a discarica: cls armato spessore da 20 a 30 cm:					140,00		
	Demolizione soletta in cls		70,00	2,000		140,00		
	SOMMANO m ²					140,00	96,81	13'553,40
12 B01.01.007	Rimozione d'opera di griglia in ferro, compresa la rimozione del telaio mediante scalpellatura del calcestruzzo o malta o altro materiale di fissaggio, compreso l'onere dell'allontanamento del materiale di risulta in luoghi indicati dalla D.L.					95,00		
	Rimozione griglia su passo carrabile esistente		9,50		10,000	95,00		
	SOMMANO kg					95,00	2,13	202,35
13 A02.01.005.b	Scavo a sezione obbligata, all'interno dei centri urbani su strade in presenza di traffico veicolare fino alla profondità di 2,00 m dal piano di sbancamento od, in mancanza di questo, dall'orlo del cavo, di rocce sciolte di qualsiasi natura e consistenza con resistenza inferiore a 8 N/mm ² (argille sciolte e compatte, sabbie, ghiaie, pozzolane, lapilli, tufi ecc.), sia in asciutto che bagnato, anche in presenza di acqua stabilizzantesi nel cavo fino all'altezza di 0,20 m esclusa l'acqua proveniente da falda, compreso altresì lo spianamento e la configurazione del fondo, il tiro in alto sull'orlo del cavo e comunque in posizione di sicurezza, le eventuali sbadacchiature di qualunque tipo e resistenza, esclusa soltanto quella a cassa chiusa: eseguito con mezzi meccanici, compreso il carico sui mezzi di trasporto					38,00		
	Realizzazione cunetta		95,00	0,500	0,800	38,00		
	SOMMANO m ² /mm					38,00	28,74	1'092,12
	A RIPORTARE							23'932,26

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	RIPORTO							23'932,26
14 B02.03.015.a .04	Tubazioni in PVC rigido (policloruro di vinile), forniti e posti in opera, con giunto a bicchiere ed anello elastomerico di tenuta per condotte di scarico interrate non in pressione, conformi alle norme UNI EN 1401, munite di marchio di conformità IIP o equipollenti, compreso e compensato nel prezzo ogni onere per la posa in opera escluso solo la formazione del letto di posa e del rinfiacco in materiale idoneo, da pagarsi con le apposite voci di elenco: Classe di rigidità 2 kN/m ² del diametro esterno di 400 mm spessore 7,9 mm Tubazione per raccolta acqua piovana		95,00			95,00		
	SOMMANO m					95,00	48,28	4'586,60
15 A02.02.001.d	Rinterro o riempimento di cavi o di buche per opere di nuova urbanizzazione con materiali selezionati, compresi spianamenti, costipazione e pilonatura a strati non superiori a 0,30 m, bagnatura e necessari ricarichi, i movimenti dei materiali per quanto sopra sia con mezzi meccanici che manuali: con l'uso di mezzi meccanici e con pozzolana proveniente da cave di prestito compreso ogni indennità, gli oneri per carico, trasporto e scarico nel luogo di impiego Letto di posa e rinfiacco tubazione Riempimento cunetta esistente		95,00	0,500	0,700	33,25		
			95,00	0,500	0,500	23,75		
	SOMMANO m ³					57,00	38,44	2'191,08
16 A06.03.001.a	Casseforme rette per getti di conglomerati cementizi semplici o armati compresi armo, disarmante disarmo, opere di puntellatura e sostegno fino ad un'altezza di 4 m dal piano di appoggio; eseguite a regola d'arte e misurate secondo la superficie effettiva delle casseforme a contatto con il calcestruzzo: per plinti di fondazione, per fondazioni rettilinee continuee (travi rovesce, murature di sotterraneo), Casseforme per getto su ponte		44,00		0,250	11,00		
	SOMMANO m ²					11,00	22,49	247,39
17 A06.01.002.0 1.03.a	Calcestruzzo per strutture di fondazione ed interrate e/o strutture a contatto con acque aggressive, in opera, a prestazione garantita, conforme alle norme UNI EN 206-1 e UNI 11104 con classe di consistenza S4, con dimensione massima degli aggregati di 32 mm. Sono esclusi i ponteggi, le casseforme, il ferro di armatura e l'utilizzo della pompa per il getto. Classe di esposizione ambientale XA2 cemento tipo ARS (UNI 9156) classe di resistenza a compressione C 32/40 - Rck 40 N/mm ² Getto per allargamento marciapiede su ponte		44,00	0,600	0,250	6,60		
	SOMMANO m ³					6,60	154,25	1'018,05
18 01.A05.E10. 005	Realizzazione di ancoraggio strutturale di nuovi elementi portanti in cemento armato su murature e diaframmi murali esistenti, consistente nell'esecuzione di perforazione a rotopercolazione, con punte elicoidali con testa in widia o materiali equivalenti, con un diametro sino a 40 mm per una profondità pari a circa i 2/3 dello spessore della muratura perforata, compresa l'accurata pulizia del foro con l'aspirazione forzata della polvere e dei detriti della foratura eseguita, la fornitura in opera di uno spezzone di barre in acciaio certificato, ad aderenza migliorata fino a 20 mm di diametro e per una lunghezza minima pari a cinquanta volte il diametro del tondino utilizzato, secondo gli schemi di progetto; il successivo inghisaggio è ottenuto mediante riempimento a rifiuto del foro praticato per la sua intera lunghezza con ancorante chimico ad iniezione a base di resina epossidica-acrilata bicomponente certificato e l'introduzione del bolzone metallico come da schema di progetto. Compresa ogni altra opera accessoria. Per il primo ancoraggio eseguito Ancoraggio conglomerato cementizio per allargamento soletta ponte.					130,00		
	A RIPORTARE					130,00		31'975,38

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	RIPORTO					130,00		31'975,38
	SOMMANO cad					130,00	31,25	4'062,50
19 B01.02.002	Geotessili nontessuti di separazione costituiti al 100% da fibre di 1° scelta (poliestere o polipropilene), coesionate meccanicamente mediante agugliatura, esenti da trattamenti chimici, con funzione di separazione e filtrazione o drenaggio caratterizzato dalle seguenti proprietà secondo le nuove normative UNI EN di riferimento: 1) massa areica = 300gr/m ² 2) resistenza a trazione = 21 kN/m 3) allungamento al carico massimo = 50% 4) resistenza al punzonamento statico CBR = 3 kN 5) apertura caratteristica dei pori O90 = 100 micron 6) permeabilità all'acqua perpendicolare al piano = 0,001 m/s Il piano di posa del geotessile dovrà essere il più possibile regolare; si curerà la giunzione dei teli mediante sovrapposizione degli stessi per almeno 50 cm nei sensi longitudinale e trasversale. I teli non dovranno essere in alcun modo esposti al passaggio di mezzi di cantiere prima della loro copertura con materiale di riporto per uno spessore adeguato. Tessuto di separazione, filtrazione e drenaggio		450,00	2,000		900,00		
	SOMMANO m ²					900,00	2,95	2'655,00
20 A06.01.002.0 1.01.a	Calcestruzzo per strutture di fondazione ed interrato e/o strutture a contatto con acque aggressive, in opera, a prestazione garantita, conforme alle norme UNI EN 206-1 e UNI 11104 con classe di consistenza S4, con dimensione massima degli aggregati di 32 mm. Sono esclusi i ponteggi, le casseforme, il ferro di armatura e l'utilizzo della pompa per il getto. Classe di esposizione ambientale XC2 classe di resistenza a compressione C 25/30 – Rck 30 N/mm ² Soletta marciapaiede		450,00	1,600	0,150	108,00		
			50,00	1,600	0,150	12,00		
	Rinfianco Cigli		800,00	0,100	0,150	12,00		
	SOMMANO m ³					132,00	128,16	16'917,12
21 A06.02.002	Rete in acciaio elettrosaldato a maglia quadra di qualsiasi dimensione per armature di conglomerato cementizio lavorata e tagliata a misura, posta in opera a regola d'arte, compreso ogni sfrido, legature, ecc., diametro tondino da 4 mm a 12 mm Rete elettrosaldato	950,00			4,500	4'275,00		
	SOMMANO kg					4'275,00	1,43	6'113,25
22 B01.06.001.a	Cigli per marciapiedi in travertino, a filo di sega retti senza ingallettatura, smussati su di un solo lato, forniti e posti in opera su sottostante cordolo di fondazione (non compreso nel prezzo), compresa la stuccatura dei giunti con cemento ed ogni altro onere e magistero per dare il lavoro finito a regola d'arte, misurato secondo l'asse del ciglio: della sezione di 10 x 25 cm Fornitura e posa in opera ciglio in travertino					780,00		
	SOMMANO m					780,00	31,07	24'234,60
23 B01.03.004.a	Fondazione stradale in pozzolana stabilizzata di tipo energetico con aggiunta di calce idrata, compresa la fornitura dei materiali, prove di laboratorio, lavorazione e costipamento dello strato con idonee macchine, in modo da raggiungere il 98% della prova AASHO modificata, compresa la miscelazione e polverizzazione dei materiali, la stesa e configurazione della miscela ed ogni lavorazione ed onere per dare il lavoro compiuto secondo le modalità prescritte e quanto altro occorre per dare il lavoro finito a regola d'arte, misurato a materiale costipato: con l'aggiunta di calce idrata nella proporzione di 50 kg per m ³ di pozzolana Riempimento marciapiede		450,00	1,600	0,150	108,00		
			50,00	1,600	0,150	12,00		
	A RIPORTARE					120,00		85'957,85

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	RIPORTO					120,00		85'957,85
	SOMMANO m ³					120,00	41,93	5'031,60
24 B01.02.004.b	Compattazione del piano di posa della fondazione stradale (sottofondo) nei tratti in trincea fino a raggiungere in ogni punto una densità non minore del 98% della prova AASHO modificata ed un valore del modulo di compressibilità Me non inferiore di 50 N/mm ² , compresi gli eventuali inumidimenti od essiccamenti necessari: su terreni appartenenti ai gruppi A, A5, A2-6, A2-7 Compattazione del piano di posa		450,00 50,00	1,600 1,600		720,00 80,00		
	SOMMANO m ²					800,00	0,40	320,00
25 N.P.02	Pavimentazione in masselli in calcestruzzo a doppio strato, spessore mm. 60, forniti aventi pianta quadrata e dimensioni mm 240x240. Le facce perimetrali dei singoli masselli sono dotate di particolari distanziatori che ne facilitano l'allineamento in fase di posa. Si creano comunque delle fughe tra masselli contigui più evidenti in superficie, che esaltano l'effetto architettonico di una pavimentazione in pietra realizzato con elementi fagliati a mano, effetto accentuato dal fatto che la superficie dei singoli masselli non è piana bensì presenta rilievi e zone ribassate con differenza di spessore che riproducono l'aspetto delle pietre spaccate. Le caratteristiche intrinseche e prestazionali dovranno rispondere alle Norme UNI EN 1338. Il produttore dovrà garantire il controllo delle caratteristiche quantitative dichiarate e possedere un sistema di controllo della produzione ed un sistema di gestione per la qualità in accordo alle UNI EN 9001:2008 entrambi certificati da un organismo accreditato. i masselli sono sottoposti ad un trattamento, tale da creare una fagliatura degli spigoli e conferire alla pavimentazione posata l'aspetto di un manufatto realizzato a spacco manuale sui bordi. Pavimentazione marciapiede		430,00	1,600		688,00		
	SOMMANO m ²					688,00	32,00	22'016,00
26 N.P. 05	Pavimentazione in masselli di calcestruzzo a doppio strato, spessore mm 60, forniti in n. 6 pezzature, aventi n. 4 pianta rettangolare e dimensioni nominali di mm 115 x 100, mm 115 x 115, mm 115 x 130, mm 115 x 145 e n. 2 di pianta trapezoidale e dimensioni altezza mm 115 base maggiore mm 100, mm 115 rispettivamente e base minore mm 80, mm e 100 rispettivamente. I masselli di forma e dimensioni diverse vengono forniti già assortiti nelle confezioni e permettono la posa di pavimentazioni a trame diverse (a correre, a coda di pavone, ecc.). La presenza di distanziatori non passanti sulle quattro facce laterali, garantiscono una equidistanza costante ed accentuano dei giunti tra masselli contigui in corrispondenza della superficie di calpestio. Le facce perimetrali presentano un andamento non rettilineo che consente di creare delle fughe tra masselli contigui che esaltano l'effetto architettonico di una pavimentazione in pietra realizzata con elementi fagliati a mano; tale effetto è accentuato dalla superficie non piana con presenza di rilievi e zone ribassate di forma irregolare con differenza di spessore fino a 3 mm. Le caratteristiche intrinseche e prestazionali dovranno rispondere alle Norme UNI EN 1338. Il produttore dovrà garantire il controllo delle caratteristiche qualitative dichiarate e possedere un sistema di controllo della produzione ed un sistema di gestione per la qualità in accordo alle UNI EN 9001:2008 entrambi certificati da un organismo accreditato. Pavimentazione marciapiede		70,00	1,600		112,00		
	SOMMANO m ²					112,00	32,00	3'584,00
27 N.P.06	Fornitura e posa in opera di barriera stradale di sicurezza prodotta con materiali di pregio, certificata CE in classe H2 destinazione Bordo Laterale in conformità alla norma armonizzata EN 1317-5. Livello di contenimento Lc=288KJ. indice ASI minore di 1 e Larghezza Utile							
	A RIPORTARE							116'909,45

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	RIPORTO							116'909,45
	<p>minore o uguale alla classe W5, composta da elementi in legno lamellare di conifere e da elementi in acciaio del tipo a resistenza migliorata contro la corrosione atmosferica. La barriera dovrà essere costituita da: - fasce di protezione costituite da elementi in legno lamellare ed in acciaio, opportunamente accoppiati e resi solidali; - Montanti in acciaio, ricoperti(per la parte fuori terra) da elementi in legno lamellare appositamente lavorati fino a rivestire interamente il montante sui lati ed in sommità. Tale rivestimento è sagomato sulla testa per limitare ogni infiltrazione di acqua nel legno, favorendo il deflusso delle acque meteoriche; - Bulloneria ad alta resistenza con appropriato rivestimento protettivo come da norma UNI 3740:1988; - Elementi terminali costituiti dagli stessi materiali delle fasce, ma opportunamente lavorati per consentire una idonea chiusura del tratto di barriera, sia dal punto di vista estetico, che funzionale. Il dispositivo dovrà essere prodotto con legno proveniente da foreste gestite correttamente, secondo gli standard definiti da PEFC, FSC o altri sistemi equivalenti. Si presume conforme alla richiesta tecnica una azienda con certificazione della catena di custodia PEFC o FSC; in tal senso l'Azienda deve essere in possesso di un proprio codice univoco di identificazione della Catena di Custodia. Tutti gli elementi in legno dovranno essere realizzati in legno lamellare incollato (Glulam) di conifera (Douglas, Aberte o altra specie), prodotto in conformità alla norma UNI EN 386:97 con requisiti di utilizzabilità in classe di servizio 2 o superiore secondo tale norma; dovranno inoltre garantire omogeneità e ripetibilità delle caratteristiche meccaniche della sezione. Gli elementi dovranno essere lavorati e piallati su tutte le facce e a spigoli smussati per prevenire l'insorgere di scheggiature. Tutte le parti in legno dovranno essere impregnate in autoclave secondo quando riportato nelle norme UNI EN 351:98 (parti 1a e 2a) e UNI EN 599:99 (parti 1a e 2a) utilizzando sali organici ed inorganici di tipo "ecologico" privi di cromo ed arsenico. Il prodotto conservante ed il processo di trattamento dovranno garantire l'utilizzabilità in classe di rischio 4 secondo UNI EN 335:93 (parti 1a e 2a). Al fine di evitare la degradazione strutturale del legno sottoposto all'azione dei raggi UV e al tempo stesso conferire un gradevole colore che ne esalti le naturali caratteristiche estetiche, tutti gli elementi in legno dovranno essere trattati mediante impregnazione superficiale con prodotti pigmentati a base acquosa. Gli elementi metallici dovranno essere realizzati in acciaio per impieghi strutturali a resistenza migliorata alla corrosione atmosferica S355JOWP (tipo "corten grado B) secondo UNI EN 10025-5. Le metodologie di produzione, compresi i trattamenti preservanti del legno, dovranno essere documentate ed eseguite in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2000. Sono compresi: gli oneri delle lavorazioni di infissione o ancoraggio, la viteria e la bulloneria necessaria al montaggio, i distanziatori e/o le piastre di continuità se previste. Il tutto fornito e posto in opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.</p> <p>Fornitura e posa in opera di barriera stradale</p> <p style="text-align: right;">SOMMANO m</p>					230,00		
						230,00	235,00	54'050,00
28 N.P.03	<p>Fornitura e posa in opera di barriera stradale di sicurezza prodotta con materiali di pregio, certificata CE in classe H2 destinazione Bordo Laterale in conformità alla norma armonizzata EN 1317-5, Livello di contenimento Lc=288KJ, indice ASI minore di 1 e Larghezza Utile minore o uguale alla classe W5, composta da elementi in legno lamellare di conifere e da elementi in acciaio del tipo a resistenza migliorata contro la corrosione atmosferica. La barriera dovrà essere costituita da: - fasce di protezione costituite da elementi in legno lamellare ed in acciaio, opportunamente accoppiati e resi solidali; - Montanti in acciaio, ricoperti(per la parte fuori terra) da elementi in legno lamellare appositamente lavorati fino a rivestire interamente il montante sui lati ed in sommità. Tale rivestimento è sagomato sulla testa per limitare ogni infiltrazione di acqua nel legno, favorendo il deflusso delle acque meteoriche; - Bulloneria ad alta resistenza con appropriato rivestimento protettivo come da norma UNI 3740:1988; - Elementi terminali costituiti dagli stessi materiali delle fasce, ma opportunamente lavorati per consentire una idonea chiusura del tratto</p>							
	A RIPORTARE							170'959,45

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	RIPORTO							170'959,45
	<p>di barriera, sia dal punto di vista estetico, che funzionale. Il dispositivo dovrà essere prodotto con legno proveniente da foreste gestite correttamente, secondo gli standard definiti da PEFC, FSC o altri sistemi equivalenti. Si presume conforme alla richiesta tecnica una azienda con certificazione della catena di custodia PEFC o FSC; in tal senso l'Azienda deve essere in possesso di un proprio codice univoco di identificazione della Catena di Custodia. Tutti gli elementi in legno dovranno essere realizzati in legno lamellare incollato (Glulam) di conifera (Douglas, Aberte o altra specie), prodotto in conformità alla norma UNI EN 386:97 con requisiti di utilizzabilità in classe di servizio 2 o superiore secondo tale norma; dovranno inoltre garantire omogeneità e ripetibilità delle caratteristiche meccaniche della sezione. Gli elementi dovranno essere lavorati e piallati su tutte le facce e a spigoli smussati per prevenire l'insorgere di scheggiature. Tutte le parti in legno dovranno essere impregnate in autoclave secondo quanto riportato nelle norme UNI EN 351:98 (parti 1a e 2a) e UNI EN 599:99 (parti 1a e 2a) utilizzando sali organici ed inorganici di tipo "ecologico" privi di cromo ed arsenico. Il prodotto conservante ed il processo di trattamento dovranno garantire l'utilizzabilità in classe di rischio 4 secondo UNI EN 335:93 (parti 1a e 2a). Al fine di evitare la degradazione strutturale del legno sottoposto all'azione dei raggi UV e al tempo stesso conferire un gradevole colore che ne esalti le naturali caratteristiche estetiche, tutti gli elementi in legno dovranno essere trattati mediante impregnazione superficiale con prodotti pigmentati a base acquosa. Gli elementi metallici dovranno essere realizzati in acciaio per impieghi strutturali a resistenza migliorata alla corrosione atmosferica S355JOWP (tipo "corten grado B) secondo UNI EN 10025-5. Le metodologie di produzione , compresi i trattamenti preservanti del legno, dovranno essere documentate ed eseguite in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2000.Sono compresi: gli oneri delle lavorazioni di infissione o ancoraggio, la viteria e la bulloneria necessaria al montaggio, i distanziatori e/o le piastre di continuità se previste. Il tutto fornito e posto in opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.</p> <p>Fornitura e posa in opera di terminale curvo o dritto di barriera stradale</p> <p style="text-align: right;">SOMMANO cadauno</p>					4,00		
						4,00	550,00	2'200,00
29 N.P.07	<p>Fornitura e posa in opera di barriera stradale di sicurezza prodotta con materiali di pregio, certificata CE in classe H2 destinazione Bordo Ponte in conformità alla norma armonizzata EN 1317-5, Livello di contenimento Lc=288KJ, indice ASI minore di 1,4 e Larghezza Utile minore o uguale alla classe W5, composta da elementi in legno lamellare di conifere e da elementi in acciaio del tipo a resistenza migliorata contro la corrosione atmosferica. La barriera dovrà essere costituita da: - fasce di protezione costituite da elementi in legno lamellare ed in acciaio, opportunamente accoppiati e resi solidali; - Montanti in acciaio, ricoperti da elementi in legno lamellare appositamente lavorati fino a rivestire interamente il montante sui lati ed in sommità. Tale rivestimento è sagomato sulla testa per limitare ogni infiltrazione di acqua nel legno, favorendo il deflusso delle acque meteoriche; - Corrimano in legno lamellare, avente funzione di parapetto pedonale di altezza non inferiore a 1 metro dal piano viabile, rinforzato in acciaio e vincolato direttamente al montante metallico; - Bulloneria ad alta resistenza con appropriato rivestimento protettivo come da norma UNI 3740:1988; - Elementi terminali costituiti dagli stessi materiali delle fasce, ma opportunamente lavorati per consentire una idonea chiusura del tratto di barriera, sia dal punto di vista estetico, che funzionale. Il dispositivo dovrà essere prodotto con legno proveniente da foreste gestite correttamente, secondo gli standard definiti da PEFC, FSC o altri sistemi equivalenti. Si presume conforme alla richiesta tecnica una azienda con certificazione della catena di custodia PEFC o FSC; in tal senso l'Azienda deve essere in possesso di un proprio codice univoco di identificazione della Catena di Custodia. Tutti gli elementi in legno dovranno essere realizzati in legno lamellare incollato (Glulam) di conifera (Douglas, Aberte o altra specie), prodotto in conformità alla</p>							
	A RIPORTARE							173'159,45

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	RIPORTO							173'159,45
	<p>norma UNI EN 386:97 con requisiti di utizzabilità in classe di servizio 2 o superiore secondo tale norma; dovranno inoltre garantire omogeneità e ripetibilità delle caratteristiche meccaniche della sezione. Gli elementi dovranno essere lavorati e piallati su tutte le facce e a spigoli smussati per prevenire l'insorgere di scheggiature.</p> <p>Tutte le parti in legno dovranno essere impregnate in autoclave secondo quando riportato nelle norme UNI EN 351:98 (parti 1a e 2a) e UNI EN 599:99 (parti 1a e 2a) utilizzando sali organici ed inorganici di tipo "ecologico" privi di cromo ed arsenico. Il prodotto conservante ed il processo di trattamento dovranno garantire l'utilizzabilità in classe di rischio 4 secondo UNI EN 335:93 (parti 1a e 2a). Al fine di evitare la degradazione strutturale del legno sottoposto all'azione dei raggi UV e al tempo stesso conferire un gradevole colore che ne esalti le naturali caratteristiche estetiche, tutti gli elementi in legno dovranno essere trattati mediante impregnazione superficiale con prodotti pigmentati a base acquosa. Gli elementi metallici dovranno essere realizzati in acciaio per impieghi strutturali a resistenza migliorata alla corrosione atmosferica S355JOWP (tipo "corten grado B) secondo UNI EN 10025-5. Le metodologie di produzione , compresi i trattamenti preservanti del legno, dovranno essere documentate ed eseguite in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2000.Sono compresi: gli oneri delle lavorazioni di infissione o ancoraggio, la viteria e la bulloneria necessaria al montaggio, i distanziatori e/o le piastre di continuità se previste. Il tutto fornito e posto in opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita.</p> <p>Fornitura e posa in opera di barriera stradale Bordo Ponte</p> <p style="text-align: right;">SOMMANO m</p>					43,00		
						43,00	292,50	12'577,50
30 N.P.08	<p>Fornitura e posa in opera di barriera stradale di sicurezza prodotta con materiali di pregio, certificata CE in classe H2 destinazione Bordo Ponte in conformità alla norma armonizzata EN 1317-5, Livello di contenimento Lc=288KJ, indice ASI minore di 1,4 e Larghezza Utile minore o uguale alla classe W5, composta da elementi in legno lamellare di conifere e da elementi in acciaio del tipo a resistenza migliorata contro la corrosione atmosferica. La barriera dovrà essere costituita da: - fasce di protezione costituite da elementi in legno lamellare ed in acciaio, opportunamente accoppiati e resi solidali; - Montanti in acciaio, ricoperti da elementi in legno lamellare appositamente lavorati fino a rivestire interamente il montante sui lati ed in sommità. Tale rivestimento è sagomato sulla testa per limitare ogni infiltrazione di acqua nel legno, favorendo il deflusso delle acque meteoriche; - Corrimano in legno lamellare, avente funzione di parapetto pedonale di altezza non inferiore a 1 metro dal piano viabile, rinforzato in acciaio e vincolato direttamente al montante metallico; - Bulloneria ad alta resistenza con appropriato rivestimento protettivo come da norma UNI 3740:1988; - Elementi terminali costituiti dagli stessi materiali delle fasce, ma opportunamente lavorati per consentire una idonea chiusura del tratto di barriera, sia dal punto di vista estetico, che funzionale. Il dispositivo dovrà essere prodotto con legno proveniente da foreste gestite correttamente, secondo gli standard definiti da PEFC, FSC o altri sistemi equivalenti. Si presume conforme alla richiesta tecnica una azienda con certificazione della catena di custodia PEFC o FSC; in tal senso l'Azienda deve essere in possesso di un proprio codice univoco di identificazione della Catena di Custodia. Tutti gli elementi in legno dovranno essere realizzati in legno lamellare incollato (Glulam) di conifera (Douglas, Abete o altra specie), prodotto in conformità alla norma UNI EN 386:97 con requisiti di utizzabilità in classe di servizio 2 o superiore secondo tale norma; dovranno inoltre garantire omogeneità e ripetibilità delle caratteristiche meccaniche della sezione. Gli elementi dovranno essere lavorati e piallati su tutte le facce e a spigoli smussati per prevenire l'insorgere di scheggiature.</p> <p>Tutte le parti in legno dovranno essere impregnate in autoclave secondo quando riportato nelle norme UNI EN 351:98 (parti 1a e 2a) e UNI EN 599:99 (parti 1a e 2a) utilizzando sali organici ed inorganici di tipo "ecologico" privi di cromo ed arsenico. Il prodotto conservante ed il processo di trattamento dovranno garantire</p>							
	A RIPORTARE							185'736,95

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	RIPORTO							185'736,95
	l'utilizzabilità in classe di rischio 4 secondo UNI EN 335:93 (parti 1a e 2a). Al fine di evitare la degradazione strutturale del legno sottoposto all'azione dei raggi UV e al tempo stesso conferire un gradevole colore che ne esalti le naturali caratteristiche estetiche, tutti gli elementi in legno dovranno essere trattati mediante impregnazione superficiale con prodotti pigmentati a base acquosa. Gli elementi metallici dovranno essere realizzati in acciaio per impieghi strutturali a resistenza migliorata alla corrosione atmosferica S355JOWP (tipo "corten grado B) secondo UNI EN 10025-5. Le metodologie di produzione, compresi i trattamenti preservanti del legno, dovranno essere documentate ed eseguite in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2000. Sono compresi: gli oneri delle lavorazioni di infissione o ancoraggio, la viteria e la bulloneria necessaria al montaggio, i distanziatori e/o le piastre di continuità se previste. Il tutto fornito e posto in opera. E' inoltre compreso quanto altro occorre per dare l'opera finita. Fornitura e posa in opera terminale curvo o dritto barriera stradale Bordo Ponte					2,00		
	SOMMANO cadauno					2,00	590,00	1'180,00
31 A03.03.005.c	Carico e trasporto a discariche e/o impianti autorizzati che dovranno viminare copia del formulario d'identificazione del rifiuto trasportato secondo le norme vigenti, con qualunque mezzo, di materiale proveniente da demolizioni e scavi, anche se bagnato compreso il carico eseguito con mezzi meccanici o a mano e il successivo scarico. Esclusi gli oneri di discarica: escluso il carico sul mezzo di trasporto, compensato con altri articoli Realizzazione cunetta Soletta in cls Scavo per marciapiede Fresatura	1,50 2,50 2,00	95,00 70,00 370,00	0,500 2,000 0,800	0,800 0,300 0,300 0,060	57,00 105,00 270,00 35,52		
	SOMMANO ton					467,52	7,09	3'314,72
32 A03.03.007.a	Compenso alle discariche autorizzate o impianto di riciclaggio, comprensivo tutti gli oneri, tasse e contributi, per conferimento di materiale di risulta proveniente da demolizioni per rifiuti speciali inerti. L'attestazione dello smaltimento dovrà essere attestato a mezzo dell'apposito formulario di identificazione rifiuti debitamente compilato e firmato in ogni sua parte. La consegna del modulo del formulario alla D.L. autorizzerà la corresponsione degli oneri. rifiuti inerti non recuperabili Compenso alle discariche autorizzate					467,52		
	SOMMANO ton					467,52	11,00	5'142,72
33 B01.05.014.a	Conglomerato bituminoso per strato di usura. Fornitura e posa in opera di conglomerato bituminoso per strato di base, provvisto di certificazione CE di prodotto secondo UNI EN 13108 e nel rispetto delle Nuove Norme Tecniche di capitolato, steso con idonee vibrofinitrici e compattato con rulli di idonea massa. Misurato in opera dopo costipamento e per uno spessore di 3 cm: con bitume tradizionale Ripristino tappeto asfalto		450,00	1,000		450,00		
	SOMMANO m²					450,00	6,24	2'808,00
34 B01.04.001.b	Canalette o scoline, fornite e poste in opera, costituite da embrici in conglomerato vibro compresso confezionato con cemento tipo 42.5 ed inerti di cava e di fiume vagliati e lavati, ubicate secondo la massima pendenza delle scarpate stradali o delle pendici del terreno, compresa la costipazione del terreno di appoggio della canaletta, le sovrapposizioni gli sfridi nonché l'esecuzione del raccordo alla pavimentazione stradale mediante strato di conglomerato bituminoso o calcestruzzo dosato a q.li 2 di cemento tipo 32.5 per ogni m³ di							
	A RIPORTARE							198'182,39

